Tectyl™ Stone Chipping Black

Compus anticoroziv premium pe bază de cauciuc/rezină, în aerosol

Tectyl Stone Chipping Black este un produs anticorosiv pe bază de cauciuc/rezină, pe bază de solvent, de culoare neagră. Produsul se usucă rapid, are proprietăți de amortizare a sunetului și poate fi vopsit peste. Dezvoltat special pentru a proteja partea inferioară a caroseriei autoturismelor, camioanelor, remorcilor și a altor vehicule împotriva coroziunii și deteriorării prin abraziune. Tectyl Stone Chipping Black se întărește într-o peliculă neagră, fermă, elastică, rezistentă la abraziune.

Aprobări / Niveluri de performanță

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Grosimea recomandată a stratului uscat pe profil metalic	250 µm
Spray de sare Spray de sare; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 20 zile
Umiditate Umiditate; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 42 zile
Rezistența la ciobituri din piatră SAE J400	4A - 4B
Protecție interioară (min. luni)	min. 18 luni
Protecție exterior (min. luni)	min. 12 luni
Gravelometru SAE J400	4A-4B

Aplicații

Pregătirea suprafeței

Performanța maximă a Tectyl Stone Chipping Black poate fi obținută numai atunci când suprafețele metalice care trebuie protejate sunt curate, uscate și lipsite de rugină, ulei și calcar. CorPro recomandă o temperatură a substratului de 10-35 °C la momentul aplicării produsului.

Aplicare

Tectyl Stone Chipping Black oferă o performanță maximă atunci când este pulverizat la o temperatură ambientală și a produsului de 10-25 °C. Agitați bine cutia înainte de utilizare și pulverizați la o distanță de aproximativ 30 cm de suprafață. Tectyl Stone Chipping Black se usucă rapid, iar acest lucru poate provoca "pin-holing" atunci când este aplicat prea gros dintr-o dată. Se recomandă pulverizarea unui strat pe trecere, așteptarea timp de 2-3 minute și apoi pulverizarea unui alt strat. Continuați astfel până când se obține grosimea necesară a peliculei.

Îndepărtare

Tectyl Stone Chipping Black poate fi îndepărtat în faza umedă cu Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 sau abur de joasă presiune. Dacă este uscat și întărit, Tectyl Stone Chipping Black poate fi îndepărtat cu Tectyl Biocleaner sau Tectyl 150.

Caracteristici și avantaje

Protecție puternică și elastică

{{Tectyl Stone Chipping Black}} va proteja împotriva coroziunii și creează un strat puternic și elastic pentru a preveni spargerea de pietre a autovehiculului dvs.

Overcoatable

{{Tectyl Stone Chipping Black}} este overcoatable, ceea ce menține aspectul grozav al vehiculelor.

De încredere din 1930

Din 1930, revătuirile de protecție Tectyl™ prelungesc durata de viață operațională a autoturismelor, camioanelor, autobuzelor și altor vehicule și echipamente. Numele Tectyl este sinonim cu vopsele de calitate, ușor de aplicat, de lungă durată și ușor de îndepărtat când nu mai sunt necesare.

Pentru mai multe informații despre produsele, programele și serviciile Tectyl, vizitați www.tectyleurope.com.

Sănătate și siguranță

Acest produs nu este susceptibil de a prezenta riscuri semnificative pentru sănătate sau siguranță atunci când este utilizat în mod corespunzător în aplicația recomandată și sunt menținute standarde bune de igienă personală. Se face trimitere la fișa cu date de securitate (SDS), care este disponibilă la cerere prin intermediul biroului local de vânzări.

Protejați mediul

Respectați reglementările locale. Nu deversați în canalizare, sol sau apă.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Marcă înregistrată a CorPro, înregistrată în diverse țări © 2022

Tectyl™ Stone Chipping Black

Proprietăți tipice

Caracteristicile tipice se bazează pe producția actuală. Deși producția viitoare va respecta specificațiile Tectyl, pot apărea variații.

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Densitate @ 20°C	1.04 kg/ltr
Acoperire teoretică @ Grosimea recomandată a stratului uscat	1.4 sqm/ltr
Vâscozitate (Brookfield @ 25°C) @ 100 RPM	1300 mPa·s (cP)
Greutate non-volatilă	48%
Uscat la atingere @ 20°C	45 minute
Timp de vindecare @ 20°C Interval	2 - 3 ore
Temperatura de stocare	10 - 35°C
Temperatura de aplicare	10 – 25°C
Natura propulsantului	Dimethylether
Conținut VOC ISO 11890-2 (10.4)	676 g/ltr

https://tectyleurope.com

Depozitare

Tectyl Stone Chipping Black trebuie depozitat la temperaturi cuprinse între 10-35 °C. Nu congelați Tectyl Stone Chipping Black. Agitați bine înainte de utilizare. În condiții adecvate de depozitare, Tectyl Stone Chipping Black este mai bun înainte de 36 de luni de la data producției.

Atenție

Este necesară o ventilație adecvată pentru întărire și pentru a se asigura împotriva formării de lichid combustibil. Filmul parțial polimerizat nu trebuie expus la surse de aprindere, cum ar fi rachete, flăcări, scântei, căldură excesivă sau torțe. Consultați fișa cu date de securitate (SDS) pentru informații suplimentare privind manipularea și primul ajutor.

Notă

Nu se recomandă adăugarea niciunui produs sub această acoperire. Utilizarea de acoperiri suplimentare ar putea duce la incompatibilitate chimică, afectând astfel performanța acestei acoperiri, așa cum se menționează în secțiunea Nivel de performanță. Dacă este necesar un grund, altul decât un produs recomandat de CorPro, trebuie obținută o autorizație scrisă de la CorPro.

Starea informațiilor

November 09, 2026

Valabilitate

Aceste informații se aplică numai produselor fabricate în următoarele regiuni: Europa

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Marcă înregistrată a CorPro, înregistrată în diverse țări © 2022