Tectyl™ Stone Chipping Black

Composé anticorrosion de première qualité à base de caoutchouc/résine en aérosol

Tectyl Stone Chipping Black est un produit anticorrosion à base de caoutchouc/résine, de couleur noire et à base de solvant. Le produit sèche rapidement, possède des propriétés d'insonorisation et peut être recouvert d'une peinture. Spécialement conçu pour protéger le dessous des voitures, camions, remorques et autres véhicules contre la corrosion et les dommages causés par l'abrasion. Tectyl Stone Chipping Black durcit pour former un film noir, ferme, résilient et résistant à l'abrasion.

Approbations / Niveaux de performance

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Épaisseur de film sec recommandée sur profil métallique	250 µm
Spray salin Brouillard salin ; 5 % NaCl à 35°C ; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 20 jours
Humidité Humidité ; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 42 jours
Résistance aux projections de gravillons SAE J400	4A - 4B
Protection intérieure (min. mois)	min. 18 mois
Protection extérieure (min. mois)	min. 12 mois
Gravillonmètre SAE J400	4A-4B

Applications

Préparation de la surface

La performance maximale de Tectyl Stone Chipping Black ne peut être atteinte que lorsque les surfaces métalliques à protéger sont propres, sèches et exemptes de rouille, d'huile et de calamine. CorPro recommande une température du support de 10 à 35 °C au moment de l'application du produit.

Application

Tectyl Stone Chipping Black donne une performance maximale lorsqu'il est pulvérisé à une température ambiante et du produit comprise entre 10 et 25 °C. Bien agiter la bombe avant utilisation et pulvériser à une distance d'environ 30 cm de la surface. Tectyl Stone Chipping Black sèche rapidement, ce qui peut entraîner un effet de " goupillage " en cas d'application trop épaisse en une seule fois. Il est conseillé de pulvériser une couche par passage, d'attendre 2 à 3 minutes et de pulvériser une autre couche. Continuer ainsi jusqu'à l'obtention de l'épaisseur de film requise.

Enlèvement

Le Tectyl Stone Chipping Black peut être éliminé en phase humide avec Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 ou de la vapeur à basse pression. S'il est séché et durci, le Tectyl Stone Chipping Black peut être éliminé avec Tectyl Biocleaner ou Tectyl 150.

Caractéristiques & Avantages

Protection solide et élastique

{{Tectyl Stone Chipping Black}} Protège contre la corrosion et crée une couche solide et élastique pour éviter l'écaillage des pierres sur votre véhicule.

Surcouchable

{{Tectyl Stone Chipping Black}} est surcouchable, ce qui permet aux véhicules de conserver une belle apparence.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Marque de CorPro, enregistrée dans divers pays © 2022

Tectyl™ Stone Chipping Black

De confiance depuis 1930

Depuis 1930, les revêtements de protection Tectyl™ prolongent la durée de vie opérationnelle des voitures, camions, bus et autres véhicules et équipements. Le nom Tectyl est synonyme de revêtements de qualité, faciles à appliquer, durables et faciles à enlever lorsqu'ils ne sont plus nécessaires.

Pour plus d'informations sur les produits, programmes et services Tectyl, veuillez visiter www.tectyleurope.com.

Santé & Sécurité

Ce produit n'est pas susceptible de présenter des risques significatifs pour la santé ou la sécurité s'il est utilisé correctement dans le cadre de l'application recommandée et si de bonnes normes d'hygiène personnelle sont maintenues. Il est fait référence à la fiche de données de sécurité (FDS) qui est disponible sur demande auprès de votre bureau de vente local.

Protéger l'environnement

Se conformer aux réglementations locales. Ne pas déverser dans les égouts, le sol ou l'eau.

Propriétés typiques

Les caractéristiques typiques sont basées sur la production actuelle. Bien que la production future soit conforme aux spécifications Tectyl, des variations peuvent survenir.

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Densité @ 20°C	1.04 kg/ltr
Couverture théorique @ Épaisseur de film sec recommandée	1.4 sqm/ltr
Viscosité (Brookfield @ 25°C) @ 100 RPM	1300 mPa·s (cP)
Poids non volatil	48%
Séchage au toucher @ 20°C	45 minutes
Temps de durcissement @ 20°C Plage	2 - 3 heures
Température de stockage	10 - 35°C
Température d'application	10 – 25°C
Nature du propulseur	Dimethylether
Teneur en COV ISO 11890-2 (10.4)	676 g/ltr

Stockage

Tectyl Stone Chipping Black doit être stocké à des températures comprises entre 10 et 35 °C. Ne pas congeler Tectyl Stone Chipping Black. Bien agiter avant utilisation. Dans des conditions de stockage appropriées, le Tectyl Stone Chipping Black est à consommer de préférence avant 36 mois après la date de production.

Attention

Une ventilation adéquate est nécessaire pour le durcissement et pour éviter la formation de liquide combustible. Le film partiellement durci ne doit pas être exposé à des sources d'inflammation telles que des torches, des flammes, des étincelles, une chaleur excessive ou des chalumeaux. Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations sur la manipulation et les premiers secours.

Remarque

L'ajout de tout produit sous ce revêtement n'est pas recommandé. L'utilisation d'autres revêtements pourrait entraîner une incompatibilité chimique, affectant ainsi les performances de ce revêtement, comme indiqué dans la section "Niveau de performance". Si un apprêt autre qu'un produit recommandé par CorPro est nécessaire, une autorisation écrite doit être obtenue de CorPro.

État des informations

November 09, 2026

Validité

Ces informations s'appliquent uniquement aux produits fabriqués dans les régions suivantes : Europe

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Marque de CorPro, enregistrée dans divers pays © 2022