Tectyl™ Stone Chipping Black

Hochwertiges Korrosionsschutzmittel auf Gummi-/Harzbasis als Aerosol

Tectyl Stone Chipping Black ist ein schwarzes, lösemittelhaltiges Korrosionsschutzmittel auf Gummi-/Harzbasis. Das Produkt ist schnelltrocknend, verfügt über schalldämmende Eigenschaften und ist überlackierbar. Es wurde speziell entwickelt, um die Unterböden von Personenkraftwagen, Lastkraftwagen, Anhängern und anderen Fahrzeugen vor Korrosion und Abriebschäden zu schützen. **Tectyl Stone Chipping Black** härtet zu einem schwarzen, festen, elastischen, widerstandsfähigen und abriebfesten Schutzfilm aus.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	250 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 20 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 42 Tage
Steinschlagfestigkeit SAE J400	4A - 4B
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 18 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 12 Monate
Gravelometer SAE J400	4A-4B

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistungsfähigkeit von Tectyl Stone Chipping Black kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Zunder sind. CorPro empfiehlt bei der Produktanwendung eine Untergrundtemperatur von 10–35 °C.

Anwendung

Tectyl Stone Chipping Black erzielt die maximale Leistungsfähigkeit, wenn es bei einer Umgebungs- und Produkttemperatur von 10–25 °C aufgesprüht wird. Die Dose vor Gebrauch gut schütteln und das Produkt aus einem Abstand von ca. 30 cm auf die Oberfläche sprühen. Tectyl Stone Chipping Black ist schnelltrocknend. Bei einem zu dicken Auftrag in einem Arbeitsgang kann dies zur Bildung von Poren führen. Es wird empfohlen, pro Spritzgang eine Schicht aufzutragen, 2 bis 3 Minuten zu warten und anschließend eine weitere Schicht aufzusprühen. Diesen Vorgang wiederholen, bis die erforderliche Schichtdicke erreicht ist.

Entfernung

Im nassen Zustand kann Tectyl Stone Chipping Black mit Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 oder Niederdruckdampf entfernt werden. Nach dem Trocknen und Aushärten kann Tectyl Stone Chipping Black mit Tectyl Biocleaner oder Tectyl 150 entfernt werden.

Eigenschaften & Vorteile

Starker und elastischer Schutz

{{Tectyl Stone Chipping Black}} schützt vor Korrosion und bildet eine widerstandsfähige und elastische Schutzschicht, die das Fahrzeug vor Steinschlag schützt.

Überlackierbar

{{Tectyl Stone Chipping Black}} ist überlackierbar, sodass das ansprechende Erscheinungsbild des Fahrzeugs erhalten bleibt.

CORPRO
CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany
+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022

Tectyl™ Stone Chipping Black

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Bei ordnungsgemäßer Verwendung in der empfohlenen Anwendung und bei Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards geht von diesem Produkt keine wesentliche Gefahr für die Gesundheit oder Sicherheit aus. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage bei Ihrem örtlichen Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Örtliche Vorschriften einhalten. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Dichte @ 20°C	1.04 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	1.4 sqm/ltr
Viskosität (Brookfield @ 25°C) @ 100 RPM	1300 mPa·s (cP)
Nichtflüchtiges Gewicht	48%
Trocken bei Berührung @ 20°C	45 Minuten
Aushärtezeit @ 20°C Bereich	2 - 3 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 – 25°C
Treibmittelart	Dimethylether
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	676 g/ltr

Lagerung

Tectyl Stone Chipping Black sollte bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C gelagert werden. Tectyl Stone Chipping Black nicht einfrieren. Vor Gebrauch gut schütteln. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit von Tectyl Stone Chipping Black 36 Monate ab Produktionsdatum.

Vorsicht

Zur Aushärtung und zur Vermeidung der Bildung brennbarer Flüssigkeiten ist eine ausreichende Belüftung erforderlich. Die teilweise ausgehärtete Folie sollte keinen Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Brennern ausgesetzt werden. Weitere Informationen zur Handhabung und Ersten Hilfe finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDS).

Hinweis

Die Zugabe von Produkten unter dieser Beschichtung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Inkompatibilität führen und somit die Leistung dieser Beschichtung beeinträchtigen, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben. Wenn eine andere Grundierung als ein von CorPro empfohlenes Produkt erforderlich ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

November 09, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022