

Hochwertige Korrosionsschutzmischung auf Gummi-/Harzbasis in Aerosolform

Tectyl Stone Chipping Black ist ein schwarzer, lösemittelhaltiger Korrosionsschutz auf Gummi-/Harzbasis. Das Produkt ist schnell trocknend, hat schalldämpfende Eigenschaften und kann überstrichen werden. Es wurde speziell entwickelt, um den Unterboden von Autos, Lastwagen, Anhängern und anderen Fahrzeugen vor Korrosion und abrasiven Schäden zu schützen. Tectyl Stone Chipping Black härtet zu einem schwarzen, festen, widerstandsfähigen und abriebfesten Film aus.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	250 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 20 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 42 Tage
Steinschlagfestigkeit SAE J400	4A - 4B
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 18 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 12 Monate
Gravelometer SAE J400	4A-4B

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistung von Tectyl Stone Chipping Black kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Walzzunder sind. CorPro empfiehlt eine Untergrundtemperatur von 10-35 °C zum Zeitpunkt der Produktanwendung.

Anwendung

Tectyl Stone Chipping Black erzielt die beste Leistung, wenn es bei einer Umgebungs- und Produkttemperatur von 10-25 °C versprüht wird. Schütteln Sie die Dose vor Gebrauch gut und sprühen Sie in einem Abstand von etwa 30 cm zur Oberfläche. Tectyl Stone Chipping Black ist schnelltrocknend, was bei einem zu dicken Auftrag zu "Nadelstichen" führen kann. Es wird empfohlen, eine Schicht pro Durchgang aufzusprühen, 2 bis 3 Minuten zu warten und dann eine weitere Schicht aufzusprühen. Fahren Sie auf diese Weise fort, bis die gewünschte Schichtdicke erreicht ist.

Eigenschaften & Vorteile

Starker und elastischer Schutz

{{Tectyl Stone Chipping Black}} schützt vor Korrosion und bildet eine starke und elastische Schicht, um Steinschlag an Ihrem Fahrzeug zu verhindern.

Überstreichbar

{{Tectyl Stone Chipping Black}} ist überlackierbar und sorgt dafür, dass Ihr Fahrzeug immer gut aussieht.

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Bei ordnungsgemäßer Verwendung in der empfohlenen Anwendung und bei Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards geht von diesem Produkt keine wesentliche Gefahr für die Gesundheit oder Sicherheit aus. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage bei Ihrem örtlichen Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Örtliche Vorschriften einhalten. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ Stone Chipping Black	
Dichte @ 20°C	1.04 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	1.4 sqm/ltr
Viskosität (Brookfield @ 25°C) @ 100 RPM	1300 mPa·s (cP)
Nichtflüchtiges Gewicht	48%
Trocken bei Berührung @ 20°C	45 Minuten
Aushärtezeit @ 20°C Bereich	2 - 3 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 – 25°C
Treibmittelart	Dimethylether
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	676 g/ltr

Lagerung

Tectyl Stone Chipping Black sollte bei Temperaturen zwischen 10-35 °C gelagert werden. Tectyl Stone Chipping Black nicht einfrieren. Vor Gebrauch gut schütteln. Bei ordnungsgemäßer Lagerung ist Tectyl Stone Chipping Black bis zu 36 Monate nach Produktionsdatum haltbar.

Vorsicht

Zur Aushärtung und zur Vermeidung der Bildung brennbarer Flüssigkeiten ist eine ausreichende Belüftung erforderlich. Die teilweise ausgehärtete Folie sollte keinen Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Brennern ausgesetzt werden. Weitere Informationen zur Handhabung und Ersten Hilfe finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDS).

Hinweis

Die Zugabe von Produkten unter dieser Beschichtung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Inkompatibilität führen und somit die Leistung dieser Beschichtung beeinträchtigen, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben. Wenn eine andere Grundierung als ein von CorPro empfohlenes Produkt erforderlich ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

July 08, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa



<https://tectyleurope.com>