Tectyl™ Cavity Wax Non Solvent

Preventivna antikorozijska spojina v aerosolu na osnovi oljne smole.

Tectyl Cavity Wax Non Solvent je svetlo rjava/rumena, antikorozijska snov na osnovi smole/olja. Njegove lastnosti brez topila zagotavljajo visoko učinkovitost, ugoden okoljski profil, saj skoraj ne vsebuje organskih topil in skoraj ne povzroča vonja. **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** je razvit za industrijsko uporabo, saj omogoča dobro prodiranje v gube, prirobnice in razpoke, pa tudi za notranjost avtomobilskih vrat in druge votle dele avtomobilov in kotalne opreme. **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** strjuje se v svetlo rumeno, prosojno, polmehko folijo.

Odobritve / Ravni zmogljivosti

Tectyl™ Cavity Wax Non Solvent	
Priporočena debelina suhega filma nad kovinskim profilom	50 µm
Solni sprej Solni sprej; 5 % NaCl @ 35 °C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 15 dni
Vlaga Vlažnost; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 50 dni
Zaščita v notranjih prostorih (min. mesecev)	min. 60 mesecev

Aplikacije

Priprava površine

Največjo učinkovitost **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** je mogoče doseči le, če so kovinske površine, ki jih je treba zaščititi, čiste, suhe in brez rje, olja in vodnega kamna. CorPro priporoča temperaturo podlage med 10 in 35 °C v času nanašanja izdelka.

Nanos

Tectyl Cavity Wax Non Solvent daje največjo učinkovitost, če se brizga pri temperaturi okolja in izdelka od 10 do 25 °C. Pred uporabo pločevinko dobro pretresite in razpršite na razdalji približno 30 cm od površine. **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** se hitro suši, kar lahko pri predebelem nanosu naenkrat povzroči "zatikanje". Priporočljivo je, da na en prehod nanesete en sloj, počakate 2 do 3 minute in nato nanesete še en sloj. Tako nadaljujte, dokler ne dosežete zahtevane debeline plasti.

Odstranjevanje

Tectyl Cavity Wax Non Solvent lahko odstranimo v mokri fazi s **Tectyl Biocleaner, Tectyl 150** ali nizkotlačno paro. Če se posuši in strdi, se lahko **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** odstrani s **Tectyl 150 or Tectyl Biocleaner**.

Lastnosti in prednosti

Vrhunska zaščita

Pri priporočeni debelini debeline izdelek zagotavlja izjemno zaščito pred korozijo v votlih delih, tudi v majhnih šivih in razpokah.

Močna penetracija

Z DFT le 50 mikronov je Tectyl 4D750 učinkovita protikorozijska zaščita, ki z majhno količino izdelka zaščiti veliko površino.

Zaupanja vreden od leta 1930

Od leta 1930 zaščitni premazi Tectyl™ podaljšujejo delovno dobo osebnih avtomobilov, tovornjakov, avtobusov in drugih vozil in opreme. Ime Tectyl je sinonim za kakovostne premaze, ki so preprosti za nanos, dolgotrajni in enostavno odstranjivi, ko niso več potrebni.

Za več informacij o izdelkih, programih in storitvah Tectyl obiščite www.tectyleurope.com.

Zdravje in varnost

Ta izdelek verjetno ne predstavlja večjih nevarnosti za zdravje ali varnost, če se pravilno uporablja v skladu s priporočeno uporabo in če se upoštevajo dobri standardi osebne higiene. Sklicujemo se na varnostni list (SDS), ki je na voljo na zahtevo v lokalni prodajni pisarni.

Zaščitite okolje

Upoštevajte lokalne predpise. Ne izpuščajte v kanalizacijo, tla ali vodo.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Blagovna znamka CorPro, registrirana v različnih državah © 2022

Tectyl™ Cavity Wax Non Solvent

Tipične lastnosti

Tipične lastnosti temeljijo na trenutni proizvodnji. Čeprav bo prihodnja proizvodnja ustrezala specifikacijam Tectyl, so možna odstopanja.

Tectyl™ Cavity Wax Non Solvent	
Gostota pri 20°C	0.75 kg/ltr
Temperatura shranjevanja	10 - 35°C
Temperatura nanašanja	10 – 25°C
Vrsta pogonskega goriva	Propane / Butane
Vsebnost VOC ISO 11890-2 (10.4)	342 g/ltr
SFS 4086:2006	PASS

https://tectyleurope.com

Shranjevanje

Tectyl Cavity Wax Non Solvent hraniti pri temperaturi od 10 do 35 °C. Pred uporabo pretresite. Pod ustreznimi pogoji shranjevanja **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** je najboljše pred 36 meseci po datumu proizvodnje. Ne zamrzujte **Tectyl Cavity Wax Non Solvent**.

Previdnost

Za strjevanje in preprečevanje nastajanja vnetljive tekočine je potrebno ustrezno prezračevanje. Delno strjena folija ne sme biti izpostavljena virom vžiga, kot so plameni, ogenj, iskre, prekomerna vročina ali gorilniki. Za dodatne informacije o ravnanju in prvi pomoči glejte varnostni list (SDS).

Opomba

Dodajanje katerega koli izdelka na ta premaz ni mogoče. Uporaba katerega koli izdelka pod tem premazom ni priporočljiva in bi lahko povzročila kemijsko nezdružljivost ter s tem vplivala na učinkovitost tega premaza, kot je navedeno v razdelku Stopnja učinkovitosti. Če je potreben temeljni premaz, ki ni izdelek, ki ga priporoča družba CorPro, je treba od družbe CorPro pridobiti pisno dovoljenje.

Stanje informacij

November 09, 2026

Veljavnost

Te informacije veljajo samo za izdelke, proizvedene v naslednjih regijah: Evropa

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Blagovna znamka CorPro, registrirana v različnih državah © 2022