Tectyl™ Cavity Wax Non Solvent

Førsteklasses harpiks/oljebasert, korrosjonshindrende blanding i aerosol

Tectyl Cavity Wax Non Solvent er et harpiks/oljebasert, lysebrunt/gult, korrosjonshindrende middel. De løsemiddelfrie egenskapene sikrer høy effektivitet, en fordelaktig miljøprofil, nesten fri for organiske løsemidler og genererer nesten ingen lukt. **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** er utviklet for industrielle bruksområder, og gir god inntrengning i bretter, flenser og sprekker, samt for innsiden av bildører og andre hule seksjoner på biler og rullende utstyr. **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** Herder til en lysegul, gjennomskinnelig, halvmyk film.

Godkjenninger / Ytelsesnivåer

Tectyl™ Cavity Wax Non Solvent	
Anbefalt tørrfilmtykkelse over metallprofil	50 µm
Saltspray Saltspray; 5 % NaCl ved 35 °C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 15 dager
Luftfuktighet Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Typ R, ASTM A1008)	min. 50 dager
Beskyttelse innendørs (min. måneder)	min. 60 måneder

Anvendelser

Overflateforberedelse

For at **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** skal fungere optimalt, må metalloverflatene som skal beskyttes, være rene, tørre og fri for rust, olje og avleiringer. CorPro anbefaler en temperatur på underlaget på 10-35 °C ved påføring av produktet.

Påføring

Tectyl Cavity Wax Non Solvent gir maksimal ytelse når den sprøytes ved en omgivelses- og produkttemperatur på 10-25 °C. Rist boksen godt før bruk, og spray i en avstand på ca. 30 cm fra overflaten. **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** er hurtigtørkende, og dette kan føre til "pin-holing" når det påføres for tykt på en gang. Det anbefales å sprøyte ett lag per gang, vente i 2 til 3 minutter og deretter sprøyte et nytt lag. Fortsett på denne måten til ønsket filmtykkelse er oppnådd.

Fjerning

Tectyl Cavity Wax Non Solvent kan fjernes i våtfasen med **Tectyl Biocleaner, Tectyl 150** eller lavtrykksdamp. Hvis **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** er tørket og herdet, kan det fjernes med **Tectyl 150 or Tectyl Biocleaner**.

Egenskaper & Fordeler

Overlegen beskyttelse

Ved anbefalt DFT gir produktet ekstraordinær beskyttelse mot korrosjon i de hule seksjonene, selv i små sømmer og sprekker.

Sterk penetrasjon

Med en DFT på bare 50 mikrometer er Tectyl 4D750 en effektiv korrosjonsbeskyttelse som beskytter et stort område med en liten mengde av produktet.

Betrodd siden 1930

Siden 1930 har Tectyl™ beskyttende belegg forlenget driftslevetiden til biler, lastebiler, busser og andre kjøretøy og utstyr. Navnet Tectyl er synonymt med kvalitetsbelegg som er enkle å påføre, langvarige og enkle å fjerne når de ikke lenger er nødvendige.

For mer informasjon om Tectyl-produkter, programmer og tjenester, besøk www.tectyleurope.com.

Helse & Sikkerhet

Dette produktet utgjør sannsynligvis ingen betydelig helse- eller sikkerhetsrisiko når det brukes på riktig måte og i henhold til anbefalt bruk og god personlig hygiene. Det henvises til sikkerhetsdatabladet (SDS) som er tilgjengelig på forespørsel via ditt lokale salgskontor.

Beskytt miljøet

Følg lokale forskrifter. Må ikke slippes ut i avløp, jord eller vann.

CORPRO
CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany
+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Varemerke tilhørende CorPro, registrert i ulike land © 2022

Tectyl™ Cavity Wax Non Solvent

Typiske egenskaper

Typiske egenskaper er basert på gjeldende produksjon. Fremtidig produksjon vil overholde Tectyl-spesifikasjonene, men variasjoner kan forekomme.

Tectyl™ Cavity Wax Non Solvent	
Tetthet @ 20°C	0.75 kg/ltr
Lagringstemperatur	10 - 35°C
Påføringstemperatur	10 – 25°C
Drivmiddeltype	Propane / Butane
VOC-innhold ISO 11890-2 (10.4)	342 g/ltr
SFS 4086:2006	PASS

https://tectyleurope.com

Lagring

Tectyl Cavity Wax Non Solvent bør oppbevares ved temperaturer mellom 10-35 °C. Rist før bruk. Under riktige oppbevaringsforhold er **Tectyl Cavity Wax Non Solvent** best før 36 måneder etter produksjonsdato. Må ikke fryses **Tectyl Cavity Wax Non Solvent**.

Forsiktig

Tilstrekkelig ventilasjon er nødvendig for herding og for å sikre mot dannelse av brennbar væske. Den delvis herdede filmen skal ikke utsettes for antennelseskilder som fakler, flammer, gnister, overdreven varme eller fakler. Se sikkerhetsdatabladet (SDS) for ytterligere informasjon om håndtering og førstehjelp.

Merknad

Det er ikke mulig å legge noe produkt over dette belegget. Bruk av andre produkter under dette belegget anbefales ikke og kan resultere i kjemisk inkompatibilitet, og dermed påvirke ytelsen til dette belegget som angitt i avsnittet Ytelsesnivå. Hvis det er behov for en primer som ikke er anbefalt av CorPro, må det innhentes skriftlig tillatelse fra CorPro.

Informasjonens tilstand

November 09, 2026

Gyldighet

Denne informasjonen gjelder bare for produkter produsert i følgende regioner: Europa

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Varemerke tilhørende CorPro, registrert i ulike land © 2022