Tectyl™ 511-M

Premium lösningsmedelsbaserat korrosionsskyddsmedel.

Tectyl 511-M är en lösningsmedelsbaserad, vattenavvisande, oljebaserad korrosionsförebyggande förening. Tectyl 511-M uppfyller prestandakraven i Militärspecifikation MIL-PRF-16173E Grad, Grad 5, Klass 1. Tectyl 511-M är utformad för att skydda järnhaltiga och icke-järnhaltiga industriella delar och transportkomponenter under täckt frakt och inomhuslagring. Tectyl 511-M härdar till en ljus bärnstenfärgad, transparent oljefilm.

Godkännanden / Prestandanivåer

Tectyl™ 511-M	
Rekommenderad torrfilmstjocklek över metallprofil	8 µm
Salt Spray Salt Spray; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 20 dagar
Fuktighet Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 dagar
MIL-PRF-16173E Militär specifikation	5/1
Skydd inomhus (min. månader)	min. 18 månader
Skydd utomhus (min. månader)	min. 6 månader

Applikationer

Ytbehandling

Den maximala prestandan av Tectyl 511-M kan endast uppnås när de metalliska ytorna som ska skyddas är rena, torra och fria från rost, olja och millskala. CorPro rekommenderar en substrattemperatur på 10-35 °C vid tidpunkten för produktapplikationen.

Applicering

Tectyl 511-M är formulerad för att användas som den levereras. Tunna inte Tectyl 511-M. CorPro rekommenderar att omgivningens och produktens temperatur är 10-35 °C vid tidpunkten för produktapplikationen. Tectyl 511-M kan appliceras med lågtryckssprutning eller nedsänkning. Detaljer om applicering kan hittas i applikationsdiagrammet.

Borttagning

Tectyl 511-M kan i den våta fasen tas bort med Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 eller lågtrycksånga. Om Tectyl 511-M har torkat och härdat kan det tas bort med Tectyl Biocleaner eller Tectyl 150.

Egenskaper & Fördelar

Överlägset skydd

Vid den rekommenderade DFT kommer Tectyl 511-M att skydda mot korrosion under lagring och inhemsk transport.

Ekonomisk

Med en DFT på endast 7,5 mikron kan Tectyl 511-M skydda en stor yta med bara en liten mängd av produkten.

Bearbetning

Tectyl 511-M är lätt att applicera och lätt att ta bort, när den inte längre behövs.

Betrodd sedan 1930

Sedan 1930 har Tectyl™ skyddande beläggningar förlängt driftslivslängden för bilar, lastbilar, bussar och andra fordon och utrustning. Namnet Tectyl är synonymt med kvalitetsbeläggningar som är lätta att applicera, långvariga och lätta att ta bort när de inte längre behövs.

För mer information om Tectyl produkter, program och tjänster, besök www.tectyleurope.com.

Hälsa & Säkerhet

Denna produkt är inte troligt att utgöra några betydande hälsorisker eller säkerhetsrisker när den används på rätt sätt i den rekommenderade tillämpningen och goda standarder för personlig hygien upprätthålls. Hänvisning görs till Säkerhetsdatabladet (SDS) som finns tillgängligt på begäran via ditt lokala försäljningskontor.

Skydda miljön

Följ lokala föreskrifter. Töm inte i avlopp, jord eller vatten.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Varumärke tillhörande CorPro, registrerat i olika länder © 2022

Tectyl™ 511-M

Typiska egenskaper

Typiska egenskapsvärden baseras på aktuell produktion. Framtida produktion kommer att överensstämma med Tectyls specifikationer, men variationer kan förekomma.

Tectyl™ 511-M	
Flampunkt	40°C PMCC
Densitet @ 20°C	0.85 kg/ltr
Teoretisk täckning @ Rekommenderad torrskikttjocklek	52 sqm/ltr
Viskositet (DIN 53211) Kopp nr. 2	45 s
Icke flyktig vikt	45%
Härdningstid @ 20°C	24 timmar
Förvaringstemperatur	10 - 35°C
Applikationstemperatur	10 – 35°C
VOC-innehåll ISO 11890-2 (10.4)	438 g/ltr

https://tectyleurope.com

Förvaring

Tectyl 511-M bör förvaras vid temperaturer mellan 10-35 °C. Frysa inte Tectyl 511-M. Mild agitation rekommenderas före användning. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 511-M vara föremål för viskositet förändringar efter produktion under lagring. Under rätt lagringsförhållanden är Tectyl 511-M bäst före 36 månader efter produktionsdatum.

Försiktighet

Tillräcklig ventilation krävs för härdning och för att säkerställa mot bildandet av brännbara vätskor. den delvis härdade filmen bör inte utsättas för antändningskällor såsom signalraketer, lågor, gnistor, överdriven värme eller facklor. hänvisa till säkerhetsdatabladet för ytterligare hantering och första hjälpen-information.

Anmärkning

Tillägget av någon produkt över eller under denna beläggning rekommenderas inte. Användningen av ytterligare beläggningar kan leda till kemisk oförenlighet, vilket påverkar prestandan för denna beläggning som anges i avsnittet om prestandanivå. Om en primer, annan än en CorPro-rekommenderad produkt, krävs, måste skriftligt godkännande inhämtas från CorPro.

Informationens tillstånd

November 09, 2026

Giltighet

Denna information gäller endast produkter tillverkade i följande regioner: Europa

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Varumärke tillhörande CorPro, registrerat i olika länder © 2022