Tectyl™ 506

Premium lösningsmedelsbaserat korrosionsförebyggande medel

Tectyl 506 är en lösningsmedelsbaserad, vaxbaserad, allmänna syften, korrosionsförebyggande förening som är lämplig för det bredaste spektrumet av tillämpningskrav för rostskydd av fordon, skydd av maskiner och delar i lagring. Tectyl 506 skyddar delar i inomhus- och utomhuslagring samt inhemska och internationella leveranser. Tectyl 506 härdar till en mörk bärnstenfärgad, vaxig, genomskinlig, fast film.

Godkännanden / Prestandanivåer

Tectyl™ 506	
Rekommenderad torrfilmstjocklek över metallprofil	50 µm
Salt Spray Salt Spray; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 dagar
Fuktighet Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dagar
Skydd inomhus (min. månader)	min. 36 månader
Skydd utomhus (min. månader)	min. 18 månader

Applikationer

Ytbehandling

Den maximala prestandan av Tectyl 506 kan endast uppnås när de metalliska ytor som ska skyddas är rena, torra och fria från rost, olja och millscale och en substrattemperatur på 10-35 °C vid tidpunkten för produktapplikationen.

Applicering

Tectyl 506 är formulerad för att användas som den levereras. CorPro rekommenderar att omgivningens och produktens temperatur är 10-35 °C vid tidpunkten för produktens applicering. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 506 vara föremål för viskositetsförändringar efter produktion och/eller vaxavlagring. Se alltid till att uppnå en homogen konsistens genom omrörning före användning. Om produkten tjocknar på grund av kall lagring eller förlust av lösningsmedel under användning, är det möjligt att tunna ut med max. 1-2% Tectyl 150 för att få den önskade konsistensen. Felaktig utspädning kommer att påverka filmuppbyggnad, torktid och potentiellt produktens prestanda. Tectyl 506 kan appliceras med lågtrycksspruta eller pensel. Detaljer om applicering kan hittas i appliceringsdiagrammet.

Borttagning

Tectyl 506 kan i den våta fasen tas bort med Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 eller lågt tryck ånga. Om Tectyl 506 har torkat och härdat kan det tas bort med Tectyl Biocleaner eller Tectyl 150.

Egenskaper & Fördelar

Överlägset skydd

Vid den rekommenderade DFT kommer Tectyl 506 att skydda mot korrosion under lagring, inrikes och utrikes transport.

Ekonomisk

Med en DFT på endast 50 mikron kan Tectyl 506 skydda en stor yta med bara en liten mängd av produkten.

Bearbetning

Tectyl 506 är lätt att applicera och lätt att ta bort, när den inte längre behövs.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Varumärke tillhörande CorPro, registrerat i olika länder © 2022

Tectyl™ 506

Betrodd sedan 1930

Sedan 1930 har Tectyl™ skyddande beläggningar förlängt driftslivslängden för bilar, lastbilar, bussar och andra fordon och utrustning. Namnet Tectyl är synonymt med kvalitetsbeläggningar som är lätta att applicera, långvariga och lätta att ta bort när de inte längre behövs.

För mer information om Tectyl produkter, program och tjänster, besök www.tectyleurope.com.

Hälsa & Säkerhet

Denna produkt förväntas inte utgöra några betydande hälsorisker eller säkerhetsfaror när den används korrekt i den rekommenderade tillämpningen och goda standarder för personlig hygien upprätthålls. Hänvisning görs till Säkerhetsdatabladet (SDS) som finns tillgängligt på begäran via ditt lokala försäljningskontor.

Skydda miljön

Följ lokala föreskrifter. Töm inte i avlopp, jord eller vatten.

Typiska egenskaper

Typiska egenskapsvärden baseras på aktuell produktion. Framtida produktion kommer att överensstämma med Tectyls specifikationer, men variationer kan förekomma.

Tectyl™ 506	
Driftstemperaturområde när den är torkad och härdad	max. 100°C
Flampunkt	40°C PMCC
Densitet @ 20°C	0.87 kg/ltr
Teoretisk täckning @ Rekommenderad torrskikttjocklek	9.2 sqm/ltr
Icke flyktig vikt	52%
Torr vid beröring @ 20°C	2 timmar
Härdningstid @ 20°C	24 timmar
Förvaringstemperatur	10 - 35°C
Applikationstemperatur	10 – 35°C
VOC-innehåll ISO 11890-2 (10.4)	411 g/ltr

Förvaring

Tectyl 506 bör lagras vid temperaturer mellan 10-35 °C. Frysa inte Tectyl 506. Mild agitation rekommenderas före användning. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 506 vara föremål för viskositetsförändringar efter produktion under lagring. Under rätt lagringsförhållanden är Tectyl 506 bäst före 36 månader efter produktionsdatum.

Försiktighet

Tillräcklig ventilation krävs för härdning och för att säkerställa mot bildande av brännbara vätskor. den delvis härdade filmen bör inte utsättas för antändningskällor som flares, lågor, gnistor, överdriven värme eller facklor. Se Säkerhetsdatabladet för ytterligare hantering och första hjälpen-information.

Anmärkning

Tillägget av någon produkt över eller under denna beläggning rekommenderas inte. Användningen av ytterligare beläggningar kan leda till kemisk oförenlighet, vilket påverkar prestandan för denna beläggning som anges i avsnittet om prestandanivå. Om en primer, annan än en CorPro rekommenderad produkt, krävs, måste skriftligt godkännande erhållas från CorPro.

Informationens tillstånd

November 09, 2026

Giltighet

Denna information gäller endast produkter tillverkade i följande regioner: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com
TM Varumärke tillhörande CorPro, registrerat i olika länder © 2022