Tectyl™ 506-EH

Premium lösningsmedelsbaserat korrosionsförebyggande medel

Tectyl 506-EH är en lösningsmedelsbaserad, vaxbaserad, allmän användning, korrosionspreventiv förening som är lämplig för det bredaste spektrumet av applikationskrav för rostskydd av fordon, skydd av maskiner och delar i lager. Tectyl 506-EH skyddar delar i inomhus- och utomhuslagring samt inhemska och internationella frakter. Tectyl 506-EH härdar till en mörk bärnstensfärgad, vaxig, genomskinlig, fast film. Tectyl 506-EH är den extra tunga versionen av Tectyl 506.

Godkännanden / Prestandanivåer

Tectyl™ 506-EH	
Rekommenderad torrfilmstjocklek över metallprofil	50 µm
Salt Spray Salt Spray; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 dagar
Fuktighet Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dagar
Cyklisk korrosion ISO 11997-1 Cycle B	5 Cykler (GODKÄND)
Skydd inomhus (min. månader)	min. 48 månader
Skydd utomhus (min. månader)	min. 36 månader

Applikationer

Ytbehandling

Den maximala prestandan av Tectyl 506-EH kan uppnås endast när de metalliska ytor som ska skyddas är rena, torra och fria från rost, olja och millskala samt en substrattemperatur på 10-35 °C vid tidpunkten för produktapplikationen.

Applicering

Tectyl 506-EH är formulerad för att användas som den levereras. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 506-EH vara föremål för viskositet förändringar efter produktion och/eller vaxuppbyggnad. Se alltid till att få en homogen konsistens genom att röra om innan användning. Om produkten blir tjock på grund av kall lagring eller förlust av lösningsmedel under applicering, är utspädning med max. 1-2% Tectyl 150 möjlig för att uppnå önskad konsistens. Felaktig utspädning kommer att påverka filmformning, torktid och eventuellt produktens prestanda. Tectyl 506-EH kan appliceras med lågtryck luftspray eller pensel. Detaljer om applicering finns i appliceringsschemat.

Borttagning

Tectyl 506-EH kan i den våta fasen tas bort med Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 eller lågtrycksdamp. Om Tectyl 506-EH har torkat och härdat kan det tas bort med Tectyl Biocleaner eller Tectyl 150.

Egenskaper & Fördelar

Överlägset skydd

Vid den rekommenderade DFT Tectyl 506-EH skyddar mot korrosion under lagring, inhemsk och utländsk transport.

Bearbetning

Tectyl 506-EH är lätt att applicera och lätt att ta bort, när det inte längre behövs.

Inre och yttre skydd

Tectyl 506-EH kan skydda delar som lagras utomhus också, tack vare sitt utmärkta korrosionsskydd.

Ekonomiskt

Med en DFT på endast 50 mikron kan Tectyl 506-EH skydda en stor yta med bara en liten mängd av produkten.

CORPRO

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Varumärke tillhörande CorPro, registrerat i olika länder © 2022

Tectyl™ 506-EH

Betrodd sedan 1930

Sedan 1930 har Tectyl™ skyddande beläggningar förlängt driftslivslängden för bilar, lastbilar, bussar och andra fordon och utrustning. Namnet Tectyl är synonymt med kvalitetsbeläggningar som är lätta att applicera, långvariga och lätta att ta bort när de inte längre behövs.

För mer information om Tectyl produkter, program och tjänster, besök www.tectyleurope.com.

Hälsa & Säkerhet

Denna produkt är inte sannolikt att utgöra några betydande hälso- eller säkerhetsrisker när den används på rätt sätt i den rekommenderade tillämpningen och goda standarder för personlig hygien upprätthålls. Hänvisning görs till Säkerhetsdatabladet (SDS) som finns tillgängligt på begäran via ditt lokala försäljningskontor.

Skydda miljön

Följ lokala föreskrifter. Släpp inte ut i avlopp, jord eller vatten.

Typiska egenskaper

Typiska egenskapsvärden baseras på aktuell produktion. Framtida produktion kommer att överensstämma med Tectyls specifikationer, men variationer kan förekomma.

Tectyl™ 506-EH	
Driftstemperaturområde när den är torkad och härdad	max. 100°C
Flampunkt	40°C PMCC
Densitet @ 20°C	0.87 kg/ltr
Teoretisk täckning @ Rekommenderad torrskikttjocklek	9.4 sqm/ltr
Icke flyktig vikt	53%
Torr vid beröring @ 20°C	2 timmar
Härdningstid @ 20°C	24 timmar
Förvaringstemperatur	10 - 35°C
Applikationstemperatur	10 – 35°C
VOC-innehåll ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Förvaring

Tectyl 506-EH bör förvaras vid temperaturer mellan 10-35 °C. Frys inte Tectyl 506-EH. Mild omrörning rekommenderas före användning. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 506-EH vara föremål för viskositetsförändringar efter produktion under lagring. Under rätt lagringsförhållanden är Tectyl 506-EH bäst före 36 månader efter produktionsdatum.

Försiktighet

Tillräcklig ventilation krävs för härdning och för att säkerställa mot bildning av brännbar vätska. den delvis härdade filmen bör inte utsättas för antändningskällor såsom signaleldar, lågor, gnistor, överdriven värme eller facklor. Se Säkerhetsdatabladet för ytterligare hantering och första hjälpen-information.

Anmärkning

Tillägget av någon produkt över eller under denna beläggning rekommenderas inte. Användningen av ytterligare beläggningar kan leda till kemisk oförenlighet, vilket påverkar prestandan för denna beläggning som anges i avsnittet om prestandanivå. Om en primer, annan än en CorPro-rekommenderad produkt, krävs, måste skriftligt godkännande erhållas från CorPro.

Informationens tillstånd

November 09, 2026

Giltighet

Denna information gäller endast produkter tillverkade i följande regioner: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com
TM Varumärke tillhörande CorPro, registrerat i olika länder © 2022