Tectyl™ 506-EH

Premium topilo na osnovi topila proti koroziji

Tectyl 506-EH je topni cutback, vosek na osnovi, splošno uporaben, protikorozijski spoj, primeren za najširši spekter zahtev aplikacij za zaščito pred rjo vozil, zaščito strojev in delov v skladišču. Tectyl 506-EH ščiti dele v notranjem in zunanjem skladišču ter domačih in mednarodnih pošiljkah. Tectyl 506-EH se strdi v temno jantarno obarvan, voščen, prosojen, trden film. Tectyl 506-EH je različica Extra Heavy Tectyl 506.

Odobritve / Ravni zmogljivosti

Tectyl™ 506-EH	
Priporočena debelina suhega filma nad kovinskim profilom	50 µm
Solni sprej Solni sprej; 5 % NaCl @ 35 °C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 dni
Vlaga Vlažnost; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dni
Ciklična korozija ISO 11997-1 Cycle B	5 Cikli (OPRAVIL)
Zaščita v notranjih prostorih (min. mesecev)	min. 48 mesecev
Zaščita na prostem (min. mesecev)	min. 36 mesecev

Aplikacije

Priprava površine

Maksimalna zmogljivost Tectyl 506-EH se lahko doseže le, ko so kovinske površine, ki jih je treba zaščititi, čiste, suhe in brez rje, olja in mlinarskih oblog ter temperatura podlage 10-35 °C ob času nanosa izdelka.

Nanos

Tectyl 506-EH je oblikovan tako, da se uporablja, kot je priložen. Zaradi svoje sestave se lahko Tectyl 506-EH po proizvodnji spremeni v viskoznosti in/ali se na njem nabere vosek. Pred uporabo z mešanjem vedno zagotovite homogeno konsistenco. Če izdelek postane gost zaradi hladnega skladiščenja ali izgube topila med nanašanjem, ga razredčite z maks. 1-2 % Tectyla 150, da bi dosegli želeno konsistenco. Nepravilno redčenje bo vplivalo na oblikovanje filma, čas sušenja in morda tudi na učinkovitost izdelka. Tectyl 506-EH se lahko nanaša z nizkotlačnim zračnim pršenjem ali čopičem. Podrobnosti o uporabi so na voljo v preglednici uporabe.

Odstranjevanje

Tectyl 506-EH se v mokri fazi lahko odstrani s Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 ali nizkotlačno paro. Če je Tectyl 506-EH posušen in utrjen, ga je mogoče odstraniti s Tectyl Biocleaner ali Tectyl 150.

Lastnosti in prednosti

Vrhunska zaščita

Tectyl 506-EH bo pri priporočeni DFT zaščitil pred korozijo med skladiščenjem, domačim in čezmorskim prevozom.

Obdelava

Tectyl 506-EH je enostaven za nanašanje in enostaven za odstranjevanje, ko ga ne potrebujete več.

Notranja in zunanja zaščita

Tectyl 506-EH lahko zaradi odlične protikorozijske zaščite zaščiti tudi dele, ki so shranjeni zunaj.

Ekonomičnost

Z DFT le 50 mikronov lahko Tectyl 506-EH zaščiti veliko površino z majhno količino izdelka.

Zaupanja vreden od leta 1930

Od leta 1930 zaščitni premazi Tectyl™ podaljšujejo delovno dobo osebnih avtomobilov, tovornjakov, avtobusov in drugih vozil in opreme. Ime Tectyl je sinonim za kakovostne premaze, ki so preprosti za nanos, dolgotrajni in enostavno odstranjivi, ko niso več potrebni.

Za več informacij o izdelkih, programih in storitvah Tectyl obiščite www.tectyleurope.com.

Zdravje in varnost

Ta izdelek verjetno ne bo predstavljal nobenih pomembnih tveganj za zdravje ali varnost, ko se pravilno uporablja v priporočenem področju uporabe in se ohranjajo dobri standardi osebne higiene. Sklicuje se na list z varnostnimi podatki (SDS), ki je na voljo na zahtevo prek vaše lokalne prodajne pisarne.

Zaščitite okolje

Upoštevajte lokalne predpise. Ne izpuščajte v kanalizacijo, tla ali vodo.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Blagovna znamka CorPro, registrirana v različnih državah © 2022

Tectyl™ 506-EH

Tipične lastnosti

Tipične lastnosti temeljijo na trenutni proizvodnji. Čeprav bo prihodnja proizvodnja ustrezala specifikacijam Tectyl, so možna odstopanja.

Tectyl™ 506-EH	
Obratna temperatura območja ko se posuši in utrdi	max. 100°C
Plamenišče	40°C PMCC
Gostota pri 20°C	0.87 kg/ltr
Teoretično pokritje @ Priporočena debelina suhega filma	9.4 sqm/ltr
Nehlapni delež	53%
Suho na dotik @ 20°C	2 ur
Čas utrjevanja @ 20°C	24 ur
Temperatura shranjevanja	10 - 35°C
Temperatura nanašanja	10 – 35°C
Vsebnost VOC ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

https://tectyleurope.com

Shranjevanje

Tectyl 506-EH naj bi bil shranjen pri temperaturah med 10-35 °C. Ne zamrzujte Tectyl 506-EH. Priporočamo blago mešanje pred uporabo. Zaradi svoje sestave je Tectyl 506-EH lahko podvržen spremembam viskoznosti po proizvodnji med shranjevanjem. Pri ustreznih pogojih shranjevanja je Tectyl 506-EH najboljši pred 36 meseci po datumu proizvodnje.

Previdnost

Zadostna ventilacija je potrebna za sušenje in za zagotovitev proti nastanku vnetljivih tekočin. delno sušena plast ne sme biti izpostavljena virom vžiga, kot so signalne rakete, plameni, iskrice, pretirano vročino ali bakle. Oglejte si List podatkov o varnosti za dodatne informacije o ravnanju in prvi pomoči.

Opomba

Dodajanje katerega koli izdelka nad ali pod to prevleko ni priporočljivo. Uporaba dodatnih prevlek bi lahko povzročila kemijsko nezdružljivost, kar bi vplivalo na delovanje te prevleke, kot je navedeno v razdelku Raven zmogljivosti. Če je potreben temeljni premaz, razen izdelka, ki ga priporoča CorPro, je treba pridobiti pisno dovoljenje od CorPro.

Stanje informacij

November 09, 2026

Veljavnost

Te informacije veljajo samo za izdelke, proizvedene v naslednjih regijah: Evropa

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Blagovna znamka CorPro, registrirana v različnih državah © 2022