Tectyl™ 506-EH

Compus de prevenire a coroziunii pe bază de solvent premium

Tectyl 506-EH este un compus preventiv de coroziune pe bază de ceară, cu tăiere cu solvenți, de uz general, potrivit pentru cea mai largă gamă de cerințe de aplicare pentru protecția împotriva ruginirii vehiculelor, protecția mașinilor și pieselor în depozit. Tectyl 506-EH protejează piesele în depozit atât în interior, cât și în exterior, precum și în livrările interne și internaționale. Tectyl 506-EH se întărește într-un film ferm, translucid, de culoare chihlimbar închis. Tectyl 506-EH este versiunea Extra Heavy a Tectyl 506.

Aprobări / Niveluri de performanță

Tectyl™ 506-EH	
Grosimea recomandată a stratului uscat pe profil metalic	50 µm
Spray de sare Spray de sare; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 zile
Umiditate Umiditate; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 zile
Coroziune ciclică ISO 11997-1 Cycle B	5 Cicluri (TRECUT)
Protecție interioară (min. luni)	min. 48 luni
Protecție exterior (min. luni)	min. 36 luni

Aplicații

Pregătirea suprafeței

Performanța maximă a Tectyl 506-EH poate fi obținută doar atunci când suprafețele metalice care trebuie protejate sunt curate, uscate și libere de rugină, ulei și zgură de laminare și o temperatură a substratului de 10-35 °C în momentul aplicării produsului.

Aplicare

Tectyl 506-EH este formulat pentru a fi utilizat așa cum este furnizat. Datorită compoziției sale, Tectyl 506-EH poate suferi modificări ale vâscozității după producție și/sau acumulări de ceară. Asigurați întotdeauna o consistență omogenă prin agitare înainte de utilizare. Dacă produsul devine gros din cauza depozitării la rece sau a pierderii de solvent în timpul aplicării, este posibilă diluarea cu max. 1-2% Tectyl 150 este posibilă pentru a obține consistența dorită. Diluarea incorectă va afecta formarea filmului, timpul de uscare și posibil performanța produsului. Tectyl 506-EH poate fi aplicat prin pulverizare cu aer de joasă presiune sau cu pensula. Detalii privind aplicarea pot fi găsite în diagrama de aplicare.

Îndepărtare

Tectyl 506-EH poate în faza umedă să fie îndepărtat cu Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 sau abur cu presiune scăzută. Dacă Tectyl 506-EH este uscat și întărit, poate fi îndepărtat cu Tectyl Biocleaner sau Tectyl 150.

Caracteristici și avantaje

Protecție superioară

La DFT recomandat, Tectyl 506-EH va proteja împotriva coroziunii în timpul depozitării, transportului intern și internațional.

Procesare

Tectyl 506-EH este ușor de aplicat și ușor de îndepărtat, atunci când nu mai este necesar.

Protecție în interior și în exterior

Tectyl 506-EH poate proteja piesele depozitate și în exterior, datorită protecției sale excelente împotriva coroziunii.

Economic

Cu un DFT de numai 50 microni, Tectyl 506-EH poate proteja o suprafață mare cu doar o cantitate mică de produs.

CORPRO

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Marcă înregistrată a CorPro, înregistrată în diverse țări © 2022

Tectyl™ 506-EH

De încredere din 1930

Din 1930, revătuirile de protecție Tectyl™ prelungesc durata de viață operațională a autoturismelor, camioanelor, autobuzelor și altor vehicule și echipamente. Numele Tectyl este sinonim cu vopsele de calitate, ușor de aplicat, de lungă durată și ușor de îndepărtat când nu mai sunt necesare.

Pentru mai multe informații despre produsele, programele și serviciile Tectyl, vizitați www.tectyleurope.com.

Sănătate și siguranță

Acest produs nu este probabil să prezinte vreo pericol semnificativ pentru sănătate sau siguranță atunci când este utilizat corect în aplicația recomandată și sunt menținute bunele standarde de igienă personală. Se face referire la Foaia de Date de Securitate (SDS) care este disponibilă la cerere prin intermediul biroului local de vânzări.

Protejați mediul

Respectați reglementările locale. Nu deversați în canalizare, sol sau apă.

Proprietăți tipice

Caracteristicile tipice se bazează pe producția actuală. Deși producția viitoare va respecta specificațiile Tectyl, pot apărea variații.

Tectyl™ 506-EH	
Intervalul de temperatură de funcționare când sunt uscate și vindecate	max. 100°C
Punct de inflamare	40°C PMCC
Densitate @ 20°C	0.87 kg/ltr
Acoperire teoretică @ Grosimea recomandată a stratului uscat	9.4 sqm/ltr
Greutate non-volatilă	53%
Uscat la atingere @ 20°C	2 ore
Timp de vindecare @ 20°C	24 ore
Temperatura de stocare	10 - 35°C
Temperatura de aplicare	10 – 35°C
Conținut VOC ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Depozitare

Tectyl 506-EH trebuie să fie stocat la temperaturi între 10-35 °C. Nu înghețați Tectyl 506-EH. Se recomandă o agitație ușoară înainte de utilizare. Datorită compoziției sale, Tectyl 506-EH poate fi supus modificărilor de vâscozitate postproducție în timpul stocării. În condiții de stocare corespunzătoare, Tectyl 506-EH este cel mai bun înainte de 36 de luni de la data producerii.

Atenție

Ventilația adecvată este necesară pentru întărire și pentru a preveni formarea lichidului combustibil. filmul parțial întărit nu ar trebui expus surselor de aprindere, cum ar fi flăcările, flăcările, scânteile, căldura excesivă sau torțele. Consultați Fișa de Date de Securitate pentru informații suplimentare despre manipulare și prim ajutor.

Notă

Adăugarea oricărui produs peste sau sub acest strat nu este recomandată. Utilizarea unor straturi suplimentare ar putea duce la incompatibilitate chimică, afectând astfel performanța acestui strat, așa cum este menționat în secțiunea Nivel de performanță. Dacă este necesar un grund, altul decât un produs recomandat de CorPro, trebuie obținută o autorizație scrisă de la CorPro.

Starea informațiilor

November 09, 2026

Valabilitate

Aceste informații se aplică numai produselor fabricate în următoarele regiuni: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Marcă înregistrată a CorPro, înregistrată în diverse țări © 2022