Tectyl™ 506-EH

Premium rozpuszczalnikowy środek zapobiegający korozji

Tectyl 506-EH to rozcieńczony rozpuszczalnikiem, na bazie wosku, ogólny środek zapobiegający korozji, odpowiedni do najszerszego zakresu wymagań aplikacyjnych dotyczących zabezpieczania przed rdzą pojazdów, ochrony maszyn i części w magazynie. Tectyl 506-EH chroni części w magazynach wewnętrznych i zewnętrznych, a także krajowych i międzynarodowych przesyłkach. Tectyl 506-EH utwardza się do ciemno bursztynowego, woskowego, przezroczystego, twardego filmu. Tectyl 506-EH to wersja Extra Heavy Tectyl 506.

Atesty / Poziomy wydajności

Tectyl™ 506-EH	
Zalecana grubość suchego filmu nad profilem metalowym	50 μm
Spray solny Sól w sprayu; 5% NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 dni
Wilgotność Wilgotność; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dni
Korozja cykliczna ISO 11997-1 Cycle B	5 Cykle (ZALICZONE)
Ochrona wewnętrzna (min. miesiące)	min. 48 miesiące
Ochrona na zewnątrz (min. miesiące)	min. 36 miesiące

Zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Maksymalna wydajność Tectyl 506-EH może być osiągnięta tylko wtedy, gdy powierzchnie metalowe, które mają być chronione, są czyste, suche i wolne od rdzy, oleju i zgorzeliny oraz temperatura podłoża wynosi 10-35 °C w momencie aplikacji produktu.

Aplikacja

Tectyl 506-EH jest przeznaczony do stosowania w postaci, w jakiej został dostarczony. Ze względu na swój skład, Tectyl 506-EH może podlegać poprodukcyjnym zmianom lepkości i/lub gromadzeniu się wosku. Przed użyciem należy zawsze zapewnić jednorodną konsystencję poprzez mieszanie. Jeśli produkt stanie się gęsty z powodu przechowywania w niskiej temperaturze lub utraty rozpuszczalnika podczas aplikacji, możliwe jest rozcieńczenie max. 1-2% Tectyl 150 w celu uzyskania pożądanej konsystencji. Nieprawidłowe rozcieńczenie wpłynie na tworzenie się filmu, czas schnięcia i ewentualnie wydajność produktu. Tectyl 506-EH może być nakładany za pomocą niskociśnieniowego natrysku pneumatycznego lub pędzla. Szczegóły dotyczące aplikacji można znaleźć w tabeli aplikacji.

Usuwanie

Tectyl 506-EH może w fazie mokrej być usunięty za pomocą Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 lub niskociśnieniowej pary. Jeśli wyschnięty i utwardzony, Tectyl 506-EH może być usunięty za pomocą Tectyl Biocleaner lub Tectyl 150.

Cechy & Korzyści

Doskonała ochrona

Przy zalecanym DFT Tectyl 506-EH chroni przed korozją podczas przechowywania, transportu krajowego i zagranicznego.

Przetwarzanie

Tectyl 506-EH jest łatwy do nałożenia i łatwy do usunięcia, gdy nie jest już potrzebny.

Ochrona wewnątrz i na zewnątrz

Tectyl 506-EH może również chronić części przechowywane na zewnątrz, dzięki doskonałej ochronie antykorozyjnej.

Ekonomiczny

Przy DFT wynoszącym zaledwie 50 mikronów, Tectyl 506-EH może chronić dużą powierzchnię przy użyciu niewielkiej ilości produktu.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Znak towarowy CorPro, zarejestrowany w różnych krajach © 2022

Tectyl™ 506-EH

Zaufany od 1930 roku

Od 1930 roku powłoki ochronne Tectyl™ przedłużają żywotność samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów i innych pojazdów oraz sprzętu. Nazwa Tectyl jest synonimem wysokiej jakości powłok, które są łatwe w aplikacji, trwałe i łatwe do usunięcia, gdy nie są już potrzebne.

Więcej informacji o produktach, programach i usługach Tectyl można znaleźć na stronie www.tectyleurope.com.

Zdrowie & Bezpieczeństwo

Ten produkt prawdopodobnie nie stanowi żadnych istotnych zagrożeń dla zdrowia lub bezpieczeństwa, gdy jest stosowany zgodnie z zaleceniami oraz utrzymywane są dobre standardy higieny osobistej. Odniesienie dotyczy Karty Charakterystyki (SDS), która jest dostępna na żądanie za pośrednictwem lokalnego biura sprzedaży.

Chroń środowisko

Przestrzegać lokalnych przepisów. Nie odprowadzać do kanalizacji, gleby ani wody.

Typowe właściwości

Typowe właściwości oparte są na bieżącej produkcji. Chociaż przyszła produkcja będzie zgodna ze specyfikacjami Tectyl, mogą występować różnice.

Tectyl™ 506-EH	
Zakres temperatury roboczej po wysuszeniu i utwardzeniu	max. 100°C
Temperatura zapłonu	40°C PMCC
Gęstość @ 20°C	0.87 kg/ltr
Teoretyczny zasięg Zalecana grubość suchej powłoki	9.4 sqm/ltr
Nieulotna waga	53%
Suchy w dotyku @ 20°C	2 godziny
Czas utwardzania @ 20°C	24 godziny
Temperatura przechowywania	10 - 35°C
Temperatura aplikacji	10 – 35°C
Zawartość VOC ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Przechowywanie

Tectyl 506-EH powinien być przechowywany w temperaturach między 10-35 °C. Nie zamrażać Tectyl 506-EH. Zaleca się łagodne wstrząsanie przed użyciem. Ze względu na swoją kompozycję Tectyl 506-EH może być narażony na zmiany lepkości po produkcji podczas przechowywania. W odpowiednich warunkach przechowywania Tectyl 506-EH najlepiej zużyć przed upływem 36 miesięcy od daty produkcji.

Ostrożnie

Właściwa wentylacja jest wymagana do utwardzenia i w celu zapewnienia ochrony przed powstawaniem cieczy łatwopalnej. częściowo utwardzona powłoka nie powinna być narażona na źródła zapłonu, takie jak racje, płomienie, iskry, nadmierne ciepło lub palniki. Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki Substancji Chemicznej w celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących obsługi i pierwszej pomocy.

Uwaga

Dodanie jakiegokolwiek produktu ponad lub poniżej tej powłoki nie jest zalecane. Użycie dodatkowych powłok może prowadzić do niezgodności chemicznej, co wpłynie na wydajność tej powłoki, jak opisano w sekcji poziom wydajności. Jeśli wymagany jest podkład inny niż produkt zalecany przez CorPro, należy uzyskać pisemną zgodę od CorPro.

Stan informacji

November 09, 2026

Ważność

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących regionach: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Znak towarowy CorPro, zarejestrowany w różnych krajach © 2022