Tectyl™ 506-EH

Førsteklasses løsemiddelbasert korrosjonshindrende middel

Tectyl 506-EH er et korrosjonshindrende universalmiddel på voksbase som er egnet for et bredt spekter av bruksområder som rustbeskyttelse av kjøretøy, beskyttelse av maskiner og deler på lager. Tectyl 506-EH beskytter deler som lagres innendørs og utendørs, samt nasjonale og internasjonale forsendelser. Tectyl 506-EH herder til en mørk ravfarget, voksaktig, gjennomskinnelig og fast film. Tectyl 506-EH er den ekstra kraftige versjonen av Tectyl 506.

Godkjenninger / Ytelsesnivåer

Tectyl™ 506-EH	
Anbefalt tørrfilmtykkelse over metallprofil	50 µm
Saltspray Saltspray; 5 % NaCl ved 35 °C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 dager
Luftfuktighet Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Typ R, ASTM A1008)	min. 100 dager
Syklisk korrosjon ISO 11997-1 Cycle B	5 Sykluser (BESTÅTT)
Beskyttelse innendørs (min. måneder)	min. 48 måneder
Beskyttelse utendørs (min. måneder)	min. 36 måneder

Anvendelser

Overflateforberedelse

Tectyl 506-EH oppnår maksimal ytelse bare når metalloverflatene som skal beskyttes, er rene, tørre og fri for rust, olje og glødeskall, og når temperaturen på underlaget er 10-35 °C på påføringstidspunktet.

Påføring

Tectyl 506-EH er formulert for å brukes slik den leveres. På grunn av sammensetningen kan Tectyl 506-EH være utsatt for viskositetsendringer og/eller voksoppbygging etter produksjon. Sørg alltid for en homogen konsistens ved å røre om før bruk. Hvis produktet blir tykt på grunn av kald lagring eller tap av løsemiddel under påføring, kan det fortynnes med maks. 1-2 % Tectyl 150 for å oppnå ønsket konsistens. Feil fortynning vil påvirke filmdannelse, tørketid og muligens produktets ytelse. Tectyl 506-EH kan påføres med lavtrykkspray eller pensel. Detaljer om påføring finnes i påføringstabellen.

Fjerning

Tectyl 506-EH kan i våt fase fjernes med Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 eller lavtrykksdamp. Hvis Tectyl 506-EH er tørket og herdet, kan det fjernes med Tectyl Biocleaner eller Tectyl 150.

Egenskaper & Fordeler

Overlegen beskyttelse

Ved anbefalt DFT vil Tectyl 506-EH beskytte mot korrosjon under lagring, innenlands- og utenlandstransport.

Behandling

Tectyl 506-EH er lett å påføre og lett å fjerne når det ikke lenger er behov for det.

Innvendig og utvendig beskyttelse

Tectyl 506-EH kan også beskytte deler som er lagret utendørs, takket være den utmerkede korrosjonsbeskyttelsen.

Økonomisk

Med en DFT på bare 50 mikrometer kan Tectyl 506-EH beskytte en stor overflate med bare en liten mengde av produktet.

Betrodd siden 1930

Siden 1930 har Tectyl™ beskyttende belegg forlenget driftslevetiden til biler, lastebiler, busser og andre kjøretøy og utstyr. Navnet Tectyl er synonymt med kvalitetsbelegg som er enkle å påføre, langvarige og enkle å fjerne når de ikke lenger er nødvendige.

For mer informasjon om Tectyl-produkter, programmer og tjenester, besøk www.tectyleurope.com.

Helse & Sikkerhet

Dette produktet utgjør sannsynligvis ingen betydelig helse- eller sikkerhetsrisiko når det brukes på riktig måte og i henhold til anbefalt bruk og god personlig hygiene. Det henvises til sikkerhetsdatabladet (SDS) som er tilgjengelig på forespørsel via ditt lokale salgskontor.

Beskytt miljøet

Følg lokale forskrifter. Må ikke slippes ut i avløp, jord eller vann.

CORPRO

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Varemerke tilhørende CorPro, registrert i ulike land © 2022

Tectyl™ 506-EH

Typiske egenskaper

Typiske egenskaper er basert på gjeldende produksjon. Fremtidig produksjon vil overholde Tectyl-spesifikasjonene, men variasjoner kan forekomme.

Tectyl™ 506-EH	
Driftstemperaturområde når den er tørket og herdet	max. 100°C
Flammepunkt	40°C PMCC
Tetthet @ 20°C	0.87 kg/ltr
Teoretisk dekning @ Anbefalt tørrfilmtykkelse	9.4 sqm/ltr
Ikke-flyktig vekt	53%
Tørr ved berøring @ 20°C	2 timer
Herdetid @ 20°C	24 timer
Lagringstemperatur	10 - 35°C
Påføringstemperatur	10 – 35°C
VOC-innhold ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

https://tectyleurope.com

Lagring

Tectyl 506-EH skal oppbevares ved temperaturer mellom 10-35 °C. Tectyl 506-EH må ikke fryses. Mild omrøring anbefales før bruk. På grunn av sammensetningen kan Tectyl 506-EH være utsatt for endringer i viskositeten under lagring. Under riktige lagringsforhold er Tectyl 506-EH best før 36 måneder etter produksjonsdato.

Forsiktig

Tilstrekkelig ventilasjon er nødvendig for herding og for å sikre mot dannelse av brennbar væske. Den delvis herdede filmen skal ikke utsettes for antennelseskilder som fakler, flammer, gnister, overdreven varme eller fakler. Se sikkerhetsdatabladet for ytterligere informasjon om håndtering og førstehjelp.

Merknad

Det anbefales ikke å legge noe produkt over eller under dette belegget. Bruk av ytterligere belegg kan resultere i kjemisk inkompatibilitet, og dermed påvirke ytelsen til dette belegget som angitt i avsnittet Ytelsesnivå. Hvis det er behov for en annen primer enn et CorPro-anbefalt produkt, må det innhentes skriftlig tillatelse fra CorPro.

Informasjonens tilstand

November 09, 2026

Gyldighet

Denne informasjonen gjelder bare for produkter produsert i følgende regioner: Europa

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Varemerke tilhørende CorPro, registrert i ulike land © 2022