Tectyl™ 506-EH

Compound preventivo alla corrosione a base di solvente premium

Tectyl 506-EH è un composto preventivo contro la corrosione a base di cera, tagliato con solvente, per uso generale, adatto per la più ampia gamma di requisiti di applicazione per la protezione dalla ruggine dei veicoli, la protezione di macchinari e parti in stoccaggio. Tectyl 506-EH protegge le parti in stoccaggio interno ed esterno, così come le spedizioni nazionali e internazionali. Tectyl 506-EH indurisce in un film fermo, ceroso, traslucido, di colore ambra scuro. Tectyl 506-EH è la versione Extra Heavy di Tectyl 506.

Approvazioni / Livelli di prestazione

Tectyl™ 506-EH	
Spessore consigliato del film secco sopra il profilo metallico	50 μm
Spray salino Nebbia salina; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 giorni
Umidità Umidità; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 giorni
Corrosione ciclica ISO 11997-1 Cycle B	5 Cicli (SUPERATO)
Protezione interna (min. mesi)	min. 48 mesi
Protezione esterna (min. mesi)	min. 36 mesi

Applicazioni

Preparazione della superficie

La massima prestazione di Tectyl 506-EH può essere raggiunta solo quando le superfici metalliche da proteggere sono pulite, asciutte e prive di ruggine, olio e scaglie di laminazione e con una temperatura del substrato di 10-35 °C al momento dell'applicazione del prodotto.

Applicazione

Tectyl 506-EH è formulato per essere utilizzato come fornito. A causa della sua composizione, Tectyl 506-EH può essere soggetto a variazioni di viscosità post-produzione e/o all'accumulo di cera. Assicurare sempre una consistenza omogenea mescolando prima dell'uso. Se il prodotto diventa denso a causa della conservazione a freddo o della perdita di solvente durante l'applicazione, è possibile diluire con max. 1-2% di Tectyl 150 per ottenere la consistenza desiderata. Una diluizione errata influisce sulla formazione del film, sul tempo di essiccazione e, eventualmente, sulle prestazioni del prodotto. Tectyl 506-EH può essere applicato a spruzzo con aria a bassa pressione o a pennello. I dettagli sull'applicazione sono riportati nella tabella di applicazione.

Rimozione

Tectyl 506-EH può nella fase umida essere rimosso con **Tectyl Biocleaner**, **Tectyl 150** o vapore a bassa pressione. Se asciutto e indurito, Tectyl 506-EH può essere rimosso con **Tectyl Biocleaner** o **Tectyl 150**.

Caratteristiche & Vantaggi

Protezione superiore

Al DFT raccomandato, Tectyl 506-EH protegge dalla corrosione durante lo stoccaggio e il trasporto nazionale ed estero.

Protezione interna ed esterna

Tectyl 506-EH può proteggere le parti immagazzinate anche all'esterno, grazie alla sua eccellente protezione dalla corrosione.

Lavorazione

Tectyl 506-EH è facile da applicare e da rimuovere quando non è più necessario.

Economico

Con un DFT di soli 50 micron, Tectyl 506-EH può proteggere un'ampia superficie con una piccola quantità di prodotto.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Marchio di CorPro, registrato in vari paesi © 2022

Tectyl™ 506-EH

Affidabile dal 1930

Dal 1930, i rivestimenti protettivi Tectyl™ prolungano la vita operativa di auto, camion, autobus e altri veicoli e attrezzature. Il nome Tectyl è sinonimo di rivestimenti di qualità, facili da applicare, duraturi e facili da rimuovere quando non più necessari.

Per ulteriori informazioni sui prodotti, programmi e servizi Tectyl visitare www.tectyleurope.com.

Salute & Sicurezza

Questo prodotto non è probabile che presenti rischi significativi per la salute o la sicurezza se utilizzato correttamente nell'applicazione raccomandata e vengono mantenuti buoni standard di igiene personale. Si fa riferimento alla Scheda di Sicurezza (SDS) che è disponibile su richiesta presso il vostro ufficio vendite locale.

Proteggere l'ambiente

Rispettare le normative locali. Non scaricare nelle fognature, nel terreno o nell'acqua.

Proprietà tipiche

Le caratteristiche tipiche si basano sulla produzione attuale. Sebbene la produzione futura rispetti le specifiche Tectyl, possono verificarsi variazioni.

Tectyl™ 506-EH	
Intervallo di temperatura di funzionamento quando viene essiccato e stagionato	max. 100°C
Punto di infiammabilità	40°C PMCC
Densità @ 20°C	0.87 kg/ltr
Copertura teorica Spessore del film secco consigliato	9.4 sqm/ltr
Peso non volatile	53%
Asciutto al tatto @ 20°C	2 ore
Tempo di polimerizzazione @ 20°C	24 ore
Temperatura di stoccaggio	10 - 35°C
Temperatura di applicazione	10 – 35°C
Contenuto VOC ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Conservazione

Tectyl 506-EH dovrebbe essere conservato a temperature comprese tra 10-35 °C. Non congelare Tectyl 506-EH. Si raccomanda una leggera agitazione prima dell'uso. A causa della sua composizione, Tectyl 506-EH può essere soggetto a variazioni di viscosità postproduzione durante la conservazione. In condizioni di stoccaggio adeguate, Tectyl 506-EH è migliore prima di 36 mesi dopo la data di produzione.

Attenzione

È necessaria una ventilazione adeguata per la polimerizzazione e per garantire l'assenza di formazione di liquidi combustibili. il film parzialmente polimerizzato non deve essere esposto a fonti di accensione come fiammiferi, fiamme, scintille, calore eccessivo o torce. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni su manipolazione e pronto soccorso.

Nota

L'aggiunta di qualsiasi prodotto sopra o sotto questo rivestimento non è raccomandata. L'uso di rivestimenti aggiuntivi potrebbe comportare incompatibilità chimica, influenzando così le prestazioni di questo rivestimento come indicato nella sezione del livello di prestazione. Se è necessario un primer, diverso da un prodotto raccomandato da CorPro, deve essere ottenuta un'autorizzazione scritta da CorPro.

Stato delle informazioni

November 09, 2026

Validità

Queste informazioni si applicano solo ai prodotti fabbricati nelle seguenti regioni: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

™ Marchio di CorPro, registrato in vari paesi © 2022