Tectyl™ 506-EH

Composé préventif de corrosion à base de solvant premium

Tectyl 506-EH est un composé préventif de corrosion à base de cire, coupé au solvant, à usage général, adapté à la plus large gamme d'exigences d'application pour la protection contre la rouille des véhicules, la protection des machines et des pièces en stockage. Tectyl 506-EH protège les pièces en stockage intérieur et extérieur ainsi que les expéditions nationales et internationales. Tectyl 506-EH durcit en un film ferme, translucide, cireux de couleur ambre foncé. Tectyl 506-EH est la version Extra Heavy de Tectyl 506.

Approbations / Niveaux de performance

Tectyl™ 506-EH	
Épaisseur de film sec recommandée sur profil métallique	50 μm
Spray salin Brouillard salin ; 5 % NaCl à 35°C ; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 jours
Humidité Humidité ; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 jours
Corrosion cyclique ISO 11997-1 Cycle B	5 Cycles (PASSÉ)
Protection intérieure (min. mois)	min. 48 mois
Protection extérieure (min. mois)	min. 36 mois

Applications

Préparation de la surface

La performance maximale de Tectyl 506-EH ne peut être atteinte que lorsque les surfaces métalliques à protéger sont propres, sèches et exemptes de rouille, d'huile et d'écailles de laminoir, et à une température de substrat de 10-35 °C au moment de l'application du produit.

Application

Tectyl 506-EH est formulé pour être utilisé tel quel. En raison de sa composition, Tectyl 506-EH peut être sujet à des changements de viscosité après production et/ou à une accumulation de cire. Toujours s'assurer d'une consistance homogène en agitant le produit avant de l'utiliser. Si le produit devient épais en raison d'un stockage au froid ou d'une perte de solvant pendant l'application, il est possible de le diluer avec max. 1-2% de Tectyl 150 pour obtenir la consistance souhaitée. Une dilution incorrecte affectera la formation du film, le temps de séchage et éventuellement les performances du produit. Tectyl 506-EH peut être appliqué par pulvérisation à basse pression ou au pinceau. Les détails d'application se trouvent dans le tableau d'application.

Enlèvement

Tectyl 506-EH peut, dans la phase humide, être retiré avec Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 ou de la vapeur à basse pression. Si Tectyl 506-EH est sec et durci, il peut être retiré avec Tectyl Biocleaner ou Tectyl 150.

Caractéristiques & Avantages

Protection supérieure

Au DFT recommandé, le Tectyl 506-EH protège contre la corrosion pendant l'entreposage et le transport national et international.

Traitement

Le Tectyl 506-EH est facile à appliquer et à enlever lorsqu'il n'est plus nécessaire.

Protection intérieure et extérieure

Le Tectyl 506-EH peut également protéger les pièces stockées à l'extérieur, grâce à son excellente protection contre la corrosion.

Économique

Avec un DFT de seulement 50 microns, Tectyl 506-EH peut protéger une grande surface avec une petite quantité de produit.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Marque de CorPro, enregistrée dans divers pays © 2022

Tectyl™ 506-EH

De confiance depuis 1930

Depuis 1930, les revêtements de protection Tectyl™ prolongent la durée de vie opérationnelle des voitures, camions, bus et autres véhicules et équipements. Le nom Tectyl est synonyme de revêtements de qualité, faciles à appliquer, durables et faciles à enlever lorsqu'ils ne sont plus nécessaires.

Pour plus d'informations sur les produits, programmes et services Tectyl, veuillez visiter www.tectyleurope.com.

Santé & Sécurité

Ce produit ne devrait pas présenter de risques significatifs pour la santé ou la sécurité lorsqu'il est utilisé correctement dans l'application recommandée et que de bonnes normes d'hygiène personnelle sont maintenues. Il est fait référence à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) qui est disponible sur demande via votre bureau de vente local.

Protéger l'environnement

Se conformer aux réglementations locales. Ne pas déverser dans les égouts, le sol ou l'eau.

Propriétés typiques

Les caractéristiques typiques sont basées sur la production actuelle. Bien que la production future soit conforme aux spécifications Tectyl, des variations peuvent survenir.

Tectyl™ 506-EH	
Plage de Température de Fonctionnement lorsqu'ils sont séchés et durcis	max. 100°C
Point d'éclair	40°C PMCC
Densité @ 20°C	0.87 kg/ltr
Couverture théorique @ Épaisseur de film sec recommandée	9.4 sqm/ltr
Poids non volatil	53%
Séchage au toucher @ 20°C	2 heures
Temps de durcissement @ 20°C	24 heures
Température de stockage	10 - 35°C
Température d'application	10 – 35°C
Teneur en COV ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Stockage

Tectyl 506-EH doit être stocké à des températures comprises entre 10-35 °C. Ne pas congeler Tectyl 506-EH. Une agitation légère est recommandée avant utilisation. En raison de sa composition, Tectyl 506-EH peut être sujet à des changements de viscosité postproduction pendant le stockage. Dans des conditions de stockage appropriées, Tectyl 506-EH est meilleur avant 36 mois après la date de production.

Attention

Une ventilation adéquate est requise pour le durcissement et pour éviter la formation de liquide combustible. le film partiellement durci ne doit pas être exposé à des sources d'ignition telles que des fusées éclairantes, des flammes, des étincelles, une chaleur excessive ou des torches. Consultez la fiche de données de sécurité pour des informations supplémentaires sur la manipulation et les premiers secours.

Remarque

L'ajout de tout produit au-dessus ou en dessous de ce revêtement n'est pas recommandé. L'utilisation de revêtements supplémentaires pourrait entraîner une incompatibilité chimique, affectant ainsi les performances de ce revêtement comme indiqué dans la section Niveau de performance. Si un apprêt, autre qu'un produit recommandé par CorPro, est nécessaire, une autorisation écrite doit être obtenue auprès de CorPro.

État des informations

November 09, 2026

Validité

Ces informations s'appliquent uniquement aux produits fabriqués dans les régions suivantes : Europe

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Marque de CorPro, enregistrée dans divers pays © 2022