Tectyl™ 506-EH

Premium liuotinpohjainen korroosionestoaine

Tectyl 506-EH on liuoksen vähentäjä, vahapohjainen, yleiskäyttöinen, korroosionestoaine, joka soveltuu laajimmalle valikoimalle sovellusvaatimuksia ajoneuvojen ruosteenestoon, koneiden ja osien suojaamiseen varastoinnissa. Tectyl 506-EH suojaa osia sisä- ja ulkovarastoinnissa sekä kotimaan ja kansainvälisissä lähetyksissä. Tectyl 506-EH kovettuu tumman meripihkan väriseksi, vahamaiseksi, läpikuultavaksi, jämäkäksi kalvoksi. Tectyl 506-EH on Tectyl 506:n Extra Heavy -versio.

Hyväksynnät / Suoritustasot

Tectyl™ 506-EH	
Suositeltu kuivan kalvon paksuus metalliprofiilin yli	50 µm
Suolasumu Suolasumu; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 päivää
Kosteus Kosteus; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 päivää
Syklinen korroosio ISO 11997-1 Cycle B	5 Syklit (LÄPÄISTY)
Sisätilojen suojaus (min. kuukautta)	min. 48 kuukautta
Suojaus ulkona (min. kuukautta)	min. 36 kuukautta

Käyttökohteet

Pinnan esikäsittely

Tectyl 506-EH:n maksimaalinen suorituskyky voidaan saavuttaa vain, kun suojattavat metallipinnat ovat puhtaat, kuivat ja vapaana ruosteesta, öljystä ja teollisuusasteesta sekä substraatin lämpötila on 10-35 °C tuotteen soveltamishetkellä.

Levitys

Tectyl 506-EH on suunniteltu käytettäväksi toimitetussa muodossa. Koostumuksestaan johtuen Tectyl 506-EH:n viskositeetti voi muuttua valmistuksen jälkeen ja/tai siihen voi kertyä vahaa. Varmista aina homogeeninen koostumus sekoittamalla ennen käyttöä. Jos tuote muuttuu sakeaksi kylmävarastoinnin tai liuottimen häviämisen vuoksi levityksen aikana, laimenna max. 1-2 % Tectyl 150:llä halutun koostumuksen saavuttamiseksi. Väärä laimennus vaikuttaa kalvon muodostumiseen, kuivumisaikaan ja mahdollisesti tuotteen suorituskykyyn. Tectyl 506-EH voidaan levittää matalapaineilmaruiskulla tai siveltimellä. Yksityiskohtaiset tiedot levityksestä löytyvät levitystaulukosta.

Poisto

Tectyl 506-EH voidaan märkävaiheessa poistaa Tectyl Biocleanerilla, Tectyl 150:llä tai matalapaineisella höyryllä. Jos kuivunut ja kovettunut Tectyl 506-EH voidaan poistaa Tectyl Biocleanerilla tai Tectyl 150:llä.

Ominaisuudet & Hyödyt

Superior Protection

Tectyl 506-EH suojaa korroosiolta suositellulla DFT-arvolla varastoinnin, kotimaan ja ulkomaankuljetusten aikana.

Käsittely

Tectyl 506-EH on helppo levittää ja helppo poistaa, kun sitä ei enää tarvita.

Sisä- ja ulkopuolinen suojaus

Tectyl 506-EH voi erinomaisen korroosiosuojauksensa ansiosta suojata myös ulkona säilytettävät osat.

Taloudellinen

Koska Tectyl 506-EH:n DFT on vain 50 mikronia, sillä voidaan suojata suuri pinta pienellä tuotemäärällä.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

™ CorPro:n tavaramerkki, rekisteröity eri maissa © 2022

Tectyl™ 506-EH

Luotettu vuodesta 1930

Vuodesta 1930 lähtien Tectyl™ suojaavat pinnoitteet ovat pidentäneet autojen, kuorma-autojen, bussien ja muiden ajoneuvojen käyttöikää. Tectyl-nimi on synonyymi laadukkaille pinnoitteille, jotka ovat helppoja levittää, pitkäkestoisia ja helposti poistettavia tarvittaessa.

Lisätietoja Tectyl-tuotteista, ohjelmista ja palveluista saa osoitteesta www.tectyleurope.com.

Terveys & Turvallisuus

Tämä tuote ei todennäköisesti aiheuta merkittäviä terveys- tai turvallisuusriskejä, kun sitä käytetään oikein suositellussa sovelluksessa ja hyviä henkilökohtaisen hygienian standardeja noudatetaan. Viitataan Turvallisuustiedotteeseen (SDS), joka on saatavilla pyynnöstä paikallisen myyntitoimiston kautta.

Suojele ympäristöä

Noudata paikallisia määräyksiä. Ei saa päästää viemäriin, maaperään tai veteen.

Tyypilliset ominaisuudet

Tyypilliset ominaisuudet perustuvat nykyiseen tuotantoon. Vaikka tuleva tuotanto noudattaa Tectyl-spesifikaatioita, vaihteluja voi esiintyä.

Tectyl™ 506-EH	
Käyttölämpötila-alue kuivattuna ja kovetettuna	max. 100°C
Leimahduspiste	40°C PMCC
Tiheys @ 20°C	0.87 kg/ltr
Teoreettinen kattavuus @ Suositeltu kuivan kalvon paksuus	9.4 sqm/ltr
Haihtumaton osa	53%
Kosketuskuiva @ 20°C	2 tuntia
Kuivumisaika @ 20°C	24 tuntia
Säilytyslämpötila	10 - 35°C
Käyttölämpötila	10 – 35°C
VOC-pitoisuus ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Varastointi

Tectyl 506-EH tulisi säilyttää lämpötiloissa 10-35 °C. Älä jäädytä Tectyl 506-EH:ta. Kevyt sekoittaminen on suositeltavaa ennen käyttöä. Koostumuksensa vuoksi Tectyl 506-EH voi olla alttiina jälkikäsittelyyn liittyville viskositeettimuutoksille varastoinnin aikana. Oikeissa säilytysolosuhteissa Tectyl 506-EH on parasta ennen 36 kuukautta tuotantopäivämäärästä.

Varoitus

Riittävä ilmanvaihto on tarpeen kovettumista varten ja jotta vältetään syttyvän nesteen muodostuminen. Osittain kovettunutta kalvoa ei tulisi altistaa syttymislähteille, kuten soihtuille, liekeille, kipinöille, liialliselle lämmölle tai soihtuille. Katso turvallisuustiedote lisätietoja käsittelystä ja ensiaputiedosta varten.

Huomautus

Minkä tahansa tuotteen lisääminen tämän pinnoitteen päälle tai alle ei ole suositeltavaa. Lisäpinnoitteiden käyttö voi johtaa kemialliseen yhteensopimattomuuteen, mikä vaikuttaa tämän pinnoitteen suorituskykyyn kuten Suorituskykytaso-osiossa on todettu. Jos pohjamaali, joka ei ole CorPron suosittama tuote, on tarpeen, kirjallinen hyväksyntä on hankittava CorProlta.

Tietojen tila

November 09, 2026

Voimassaolo

Nämä tiedot koskevat vain seuraavilla alueilla valmistettuja tuotteita: Eurooppa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM CorPro:n tavaramerkki, rekisteröity eri maissa © 2022