Tectyl™ 506-EH

Hochwertiges lösemittelbasiertes Korrosionsschutzmittel

Tectyl 506-EH ist ein lösemittelhaltiges Mehrzweck-Korrosionsschutzmittel auf Wachsbasis, das sich für ein besonders breites Anwendungsspektrum eignet, darunter der Korrosionsschutz von Fahrzeugen sowie der Schutz von Maschinen und Teilen während der Lagerung. Tectyl 506-EH schützt Teile bei der Lagerung im Innen- und Außenbereich sowie beim Inlandstransport und internationalen Transport. Tectyl 506-EH härtet zu einem dunkelbernsteinfarbenen, wachsartigen, durchscheinenden und festen Schutzfilm aus. Tectyl 506-EH ist die Extra-Heavy-Ausführung von Tectyl 506.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ 506-EH	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	50 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 Tage
Zyklische Korrosion ISO 11997-1 Zyklus B	5 Zyklen (BESTANDEN)
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 48 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 36 Monate

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistungsfähigkeit von Tectyl 506-EH kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Zunder sind und die Untergrundtemperatur bei der Produktanwendung 10–35 °C beträgt.

Anwendung

Tectyl 506-EH ist gebrauchsfertig formuliert. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann es bei Tectyl 506-EH nach der Produktion zu Veränderungen der Viskosität und/oder Wachsablagerungen kommen. Vor Gebrauch durch Aufrühren stets eine homogene Konsistenz sicherstellen. Sollte das Produkt aufgrund kalter Lagerung oder durch Lösemittelverlust während der Anwendung eindicken, kann es mit maximal 1–2 % Tectyl 150 verdünnt werden, um die gewünschte Konsistenz zu erreichen. Unsachgemäße Verdünnung beeinträchtigt die Filmbildung und Trocknungszeit und kann die Leistungsfähigkeit des Produkts beeinträchtigen. Tectyl 506-EH kann im Niederdruck-Spritzverfahren oder mit einem Pinsel aufgetragen werden. Weitere Einzelheiten zur Anwendung finden Sie in der Anwendungstabelle.

Entfernung

Im nassen Zustand kann Tectyl 506-EH mit Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 oder Niederdruckdampf entfernt werden. Nach dem Trocknen und Aushärten kann Tectyl 506-EH mit Tectyl Biocleaner oder Tectyl 150 entfernt werden.

Eigenschaften & Vorteile

Hervorragender Schutz

Bei der empfohlenen Trockenschichtdicke (DFT) schützt Tectyl 506-EH während der Lagerung sowie beim Inlandstransport und Überseetransport vor Korrosion.

Verarbeitung

Tectyl 506-EH lässt sich einfach auftragen und bei Bedarf leicht wieder entfernen.

Schutz im Innen- und Außenbereich

Dank seines hervorragenden Korrosionsschutzes kann Tectyl 506-EH auch Teile schützen, die im Außenbereich gelagert werden.

Wirtschaftlich

Mit einer Trockenschichtdicke (DFT) von nur 50 Mikrometern kann Tectyl 506-EH bereits mit einer geringen Produktmenge eine große Fläche schützen.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022

Tectyl™ 506-EH

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Dieses Produkt ist wahrscheinlich nicht mit wesentlichen Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken verbunden, wenn es ordnungsgemäß in der empfohlenen Anwendung verwendet wird und gute Standards der persönlichen Hygiene eingehalten werden. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage über Ihr örtliches Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Örtliche Vorschriften einhalten. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ 506-EH	
Betriebstemperaturbereich getrocknet und ausgehärtet	max. 100°C
Flammpunkt	40°C PMCC
Dichte @ 20°C	0.87 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	9.4 sqm/ltr
Nichtflüchtiges Gewicht	53%
Trocken bei Berührung @ 20°C	2 Stunden
Aushärtezeit @ 20°C	24 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 – 35°C
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Lagerung

Tectyl 506-EH sollte bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C gelagert werden. Tectyl 506-EH nicht einfrieren. Vor Gebrauch wird leichtes Aufrühren empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann es bei Tectyl 506-EH während der Lagerung nach der Produktion zu Veränderungen der Viskosität kommen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit von Tectyl 506-EH 36 Monate ab Produktionsdatum.

Vorsicht

Eine angemessene Belüftung ist erforderlich für die Aushärtung und um die Bildung von brennbaren Flüssigkeiten zu verhindern. Der teilweise gehärtete Film sollte nicht Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Fackeln ausgesetzt werden. Konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt für zusätzliche Informationen zur Handhabung und Erster Hilfe.

Hinweis

Die Hinzufügung eines Produkts über oder unter dieser Beschichtung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Unverträglichkeit führen, wodurch die Leistung dieser Beschichtung, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben, beeinträchtigt wird. Wenn eine Grundierung erforderlich ist, die nicht ein von CorPro empfohlenes Produkt ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

November 09, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022