Tectyl™ 506-EH

Premium opløsningsmiddelbaseret korrosionsforebyggende forbindelse

Tectyl 506-EH er en opløsningsmiddelbaseret, voksbaseret, universel, korrosionsforebyggende forbindelse, der er egnet til det bredeste udvalg af anvendelseskrav til rustbeskyttelse af køretøjer, beskyttelse af maskiner og dele i opbevaring. Tectyl 506-EH beskytter dele i indendørs og udendørs opbevaring samt indenlandske og internationale forsendelser. Tectyl 506-EH hærder til en mørk ravfarvet, voksagtig, gennemsigtig, fast film. Tectyl 506-EH er den ekstra tunge version af Tectyl 506.

Godkendelser / Ydelsesniveauer

Tectyl™ 506-EH	
Anbefalet tør filmtykkelse over metalprofil	50 µm
Saltspray Saltspray; 5 % NaCl ved 35 °C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 dage
Fugtighed Fugtighed; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dage
Cyklisk korrosion ISO 11997-1 Cycle B	5 Cykler (BESTÅET)
Beskyttelse indendørs (min. måneder)	min. 48 måneder
Beskyttelse udendørs (min. måneder)	min. 36 måneder

Anvendelser

Overfladeforberedelse

Den maksimale ydeevne af Tectyl 506-EH kan kun opnås, når de metaloverflader, der skal beskyttes, er rene, tørre og fri for rust, olie og mill scale, og en substrattemperatur på 10-35 °C på tidspunktet for produktanvendelse.

Anvendelse

Tectyl 506-EH er formuleret til at blive brugt, som den leveres. På grund af sin sammensætning kan Tectyl 506-EH være genstand for viskositetsændringer og/eller voksopbygning efter produktionen. Sørg altid for en homogen konsistens ved at omrøre før brug. Hvis produktet bliver tykt på grund af kold opbevaring eller tab af opløsningsmiddel under påføring, kan det fortyndes med maks. 1-2 % Tectyl 150. 1-2% Tectyl 150 for at opnå den ønskede konsistens. Forkert fortynding vil påvirke filmdannelse, tørretid og muligvis produktets ydeevne. Tectyl 506-EH kan påføres med lavtryksluftspray eller pensel. Detaljer om påføring kan findes i påføringstabellen.

Fjernelse

Tectyl 506-EH kan i den våde fase fjernes med Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 eller lavtryksdamp. Hvis tørret og hærdet kan Tectyl 506-EH fjernes med Tectyl Biocleaner eller Tectyl 150.

Funktioner & Fordele

Overlegen beskyttelse

Ved den anbefalede DFT vil Tectyl 506-EH beskytte mod korrosion under opbevaring, indenlandsk og oversøisk transport.

Forarbejdning

Tectyl 506-EH er let at påføre og let at fjerne, når det ikke længere er nødvendigt.

Beskyttelse inde og ude

Tectyl 506-EH kan også beskytte dele, der opbevares udenfor, på grund af sin fremragende korrosionsbeskyttelse.

Økonomisk

Med en DFT på kun 50 mikrometer kan Tectyl 506-EH beskytte en stor overflade med kun en lille mængde af produktet.

CORPRO

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Varemærke tilhørende CorPro, registreret i forskellige lande © 2022

Tectyl™ 506-EH

Betroet siden 1930

Siden 1930 har Tectyl™ beskyttende belægninger forlænget driftslevetiden for biler, lastbiler, busser og andre køretøjer og udstyr. Navnet Tectyl er synonymt med kvalitetsbelægninger, der er nemme at påføre, langtidsholdbare og nemme at fjerne, når de ikke længere er nødvendige.

For mere information om Tectyl-produkter, programmer og tjenester, besøg venligst www.tectyleurope.com.

Sundhed & Sikkerhed

Dette produkt er ikke sandsynligt at udgøre nogen væsentlige sundheds- eller sikkerhedsrisici, når det bruges korrekt i den anbefalede anvendelse, og gode standarder for personlig hygiejne opretholdes. Der henvises til sikkerhedsdatabladet (SDS), som er tilgængeligt på anmodning via dit lokale salgs kontor.

Beskyt miljøet

Overhold de lokale bestemmelser. Må ikke udledes i afløb, jord eller vand.

Typiske egenskaber

Typiske egenskaber er baseret på aktuel produktion. Selvom fremtidig produktion vil overholde Tectyl-specifikationerne, kan der forekomme variationer.

Tectyl™ 506-EH	
Driftstemperaturområde når den er tørret og hærdet	max. 100°C
Flammepunkt	40°C PMCC
Tæthed @ 20°C	0.87 kg/ltr
Teoretisk dækning @ Anbefalet tørfilmstykkelse	9.4 sqm/ltr
Ikke-flygtigt vægt	53%
Tør ved berøring @ 20°C	2 timer
Hærdningstid @ 20°C	24 timer
Lagringstemperatur	10 - 35°C
Påføringstemperatur	10 – 35°C
VOC Indhold ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Opbevaring

Tectyl 506-EH bør opbevares ved temperaturer mellem 10-35 °C. Må ikke fryses Tectyl 506-EH. Mild agitation anbefales før brug. På grund af sin sammensætning kan Tectyl 506-EH være udsat for ændringer i viskositeten efter produktion under opbevaring. Under de rette opbevaringsforhold er Tectyl 506-EH bedst før 36 måneder efter produktionsdato.

Forsigtig

Tilstrækkelig ventilation er nødvendig for hærdning og for at sikre mod dannelse af brændbare væsker. den delvist hærdede film bør ikke udsættes for antændelseskilder såsom blus, flammer, gnister, overdreven varme eller lygter. Se sikkerhedsdatabladet for yderligere håndterings- og førstehjælpsinformation.

Bemærkning

Tilsætning af ethvert produkt over eller under denne belægning anbefales ikke. Brug af yderligere belægninger kan resultere i kemisk inkompatibilitet, hvilket kan påvirke ydeevnen af denne belægning som angivet i afsnittet om ydeevneniveau. Hvis en primer, der ikke er et CorPro anbefalet produkt, er nødvendig, skal der indhentes skriftlig godkendelse fra CorPro.

Informationens tilstand

November 09, 2026

Gyldighed

Disse oplysninger gælder kun for produkter, der er fremstillet i følgende regioner: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Varemærke tilhørende CorPro, registreret i forskellige lande © 2022