Tectyl™ 506-EH

Prémiový korozní prevenční prostředek na bázi rozpouštědel

Tectyl 506-EH je rozpouštědlový, voskový, univerzální, protikorozní prostředek vhodný pro nejširší spektrum požadavků na aplikaci pro ochranu vozidel proti rzi, ochranu strojů a dílů ve skladování. Tectyl 506-EH chrání díly ve vnitřním a venkovním skladování, stejně jako domácí a mezinárodní zásilky. Tectyl 506-EH se vytvrzuje na tmavě jantarově zbarvený, voskový, průsvitný, pevný film. Tectyl 506-EH je verze Extra Heavy Tectyl 506.

Schválení / Výkonnostní úrovně

Tectyl™ 506-EH	
Doporučená tloušťka suchého filmu nad kovovým profilem	50 μm
Sůl Spray Sůl Sprcha; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Typ R, ASTM A1008)	min. 40 dny
Vlhkost Vlhkost; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 dny
Cyklická koroze ISO 11997-1 Cycle B	5 Cykly (SPLNĚNO)
Ochrana v interiéru (min. měsíce)	min. 48 měsíce
Ochrana venku (min. měsíce)	min. 36 měsíce

Aplikace

Příprava povrchu

Maximální výkon Tectyl 506-EH může být dosažen pouze tehdy, když jsou kovové povrchy, které mají být chráněny, čisté, suché a bez rzi, oleje a ocelářského škraloupu a teplota substrátu je v době aplikace produktu 10-35 °C.

Aplikace

Tectyl 506-EH je formulován k použití v dodaném stavu. Vzhledem ke svému složení může být Tectyl 506-EH vystaven změnám viskozity po výrobě a/nebo hromadění vosku. Vždy zajistěte homogenní konzistenci mícháním před použitím. Pokud produkt zhoustne kvůli skladování v chladu nebo ztrátě rozpouštědla během aplikace, je možné zředit maximálně 1-2% Tectyl 150, aby se dosáhlo požadované konzistence. Nesprávné ředění ovlivní tvorbu filmu, čas schnutí a možná i výkon produktu. Tectyl 506-EH lze aplikovat pomocí nízkotlakého vzduchového spreje nebo štětce. Podrobnosti o aplikaci naleznete v aplikační tabulce.

Odstranění

Tectyl 506-EH může být ve vlhké fázi odstraněn pomocí **Tectyl Biocleaner**, **Tectyl 150** nebo nízkotlakého páry. Pokud je Tectyl 506-EH zaschlý a vytvrzený, může být odstraněn pomocí **Tectyl Biocleaner** nebo **Tectyl 150**.

Vlastnosti & Výhody

Superior Protection

Při doporučeném DFT Tectyl 506-EH ochrání proti korozi během skladování, domácí a zahraniční dopravy.

Processing

Tectyl 506-EH se snadno aplikuje a snadno odstraňuje, když již není potřeba.

Inside and outside protection

Tectyl 506-EH může chránit části skladované venku, díky své vynikající ochraně proti korozi.

Economical

S DFT pouhých 50 mikronů může Tectyl 506-EH chránit velkou plochu s jen malým množstvím produktu.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Ochranná známka CorPro, registrovaná v různých zemích © 2022

Tectyl™ 506-EH

Důvěryhodný od roku 1930

Od roku 1930 prodlužují ochranné nátěry Tectyl™ provozní životnost automobilů, nákladních vozidel, autobusů a dalších vozidel a zařízení. Jméno Tectyl je synonymem kvalitních nátěrů, které jsou snadné na nanášení, dlouhotrvající a snadno odstranitelné, když již nejsou potřeba.

Pro více informací o produktech, programech a službách Tectyl navštivte www.tectyleurope.com.

Zdraví & Bezpečnost

Tento produkt pravděpodobně nepředstavuje žádná významná zdravotní nebo bezpečnostní rizika, pokud je správně používán v doporučené aplikaci a jsou udržovány dobré standardy osobní hygieny. Odkazuje se na bezpečnostní list (SDS), který je k dispozici na vyžádání prostřednictvím vaší místní prodejny.

Chraňte životní prostředí

Dodržujte místní předpisy. Nevyhazujte do odpadů, půdy nebo vody.

Typické vlastnosti

Typické vlastnosti jsou založeny na aktuální výrobě. Přestože budoucí výroba bude odpovídat specifikacím Tectyl, mohou se vyskytnout odchylky.

Tectyl™ 506-EH	
Provozní teplotní rozsah když je sušený a vytvrzený	max. 100°C
Bod vzplanutí	40°C PMCC
Hustota @ 20°C	0.87 kg/ltr
Teoretické pokrytí @ Doporučená tloušťka suchého filmu	9.4 sqm/ltr
Neodpařitelná hmotnost	53%
Suchý na dotek @ 20°C	2 hodiny
Čas vytvrzování @ 20°C	24 hodiny
Teplota skladování	10 - 35°C
Teplota aplikace	10 – 35°C
VOC Obsah ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Skladování

Tectyl 506-EH by měl být skladován při teplotách mezi 10-35 °C. Nenechávejte Tectyl 506-EH zamrznout. Mírné promíchání se doporučuje před použitím. Vzhledem k jeho složení může být Tectyl 506-EH vystaven změnám viskozity po výrobě během skladování. Při správných skladovacích podmínkách je Tectyl 506-EH nejlepší do 36 měsíců po datu výroby.

Pozor

Adekvátní ventilace je vyžadována pro vytvrzení a k zajištění proti vzniku hořlavé kapaliny. částečně vytvrzený film by neměl být vystaven zdrojům zapálení, jako jsou světlice, plameny, jiskry, nadměrné teplo nebo pochodně. Odkazujte na bezpečnostní list pro další informace o manipulaci a první pomoci.

Poznámka

Přidání jakéhokoli produktu nad nebo pod tento nátěr se nedoporučuje. Použití dalších nátěrů může vést k chemické nekompatibilitě, což by mohlo ovlivnit výkon tohoto nátěru, jak je uvedeno v sekci Úroveň výkonu. Pokud je vyžadován základní nátěr, který není doporučeným produktem CorPro, musí být získáno písemné povolení od společnosti CorPro.

Stav informací

November 09, 2026

Platnost

Tyto informace se vztahují pouze na produkty vyráběné v následujících regionech: Evropa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Ochranná známka CorPro, registrovaná v různých zemích © 2022