Tectyl™ 506-EH

Премиум разтворителна антикорозионна смес

Tectyl 506-EH е разтворим, восъчен, универсален, антикорозионен съединение, подходящо за най-широк спектър от изисквания за приложение за ръждоустойчивост на превозни средства, защита на машини и части в склад. Tectyl 506-EH защитава части в закрито и открито складиране, както и вътрешни и международни доставки. Tectyl 506-EH втвърдява до тъмен кехлибарен цвят, восъчен, полупрозрачен, твърд филм. Tectyl 506-EH е версията Extra Heavy на Tectyl 506.

Одобрения / Нива на изпълнение

Tectyl™ 506-EH	
Препоръчителна дебелина на сухия филм над метален профил	50 µm
Солен спрей Солен спрей; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 дни
Влажност Влажност; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 дни
Циклична корозия ISO 11997-1 Cycle B	5 Цикли (ПРЕМИНАТ)
Защита на закрито (мин. месеца)	min. 48 месеца
Защита на открито (мин. месеца)	min. 36 месеца

Приложения

Подготовка на повърхността

Максималната производителност на Tectyl 506-EH може да бъде постигната само когато металните повърхности, които трябва да бъдат защитени, са чисти, сухи и без ръжда, масло и валцова скала и температурата на субстрата е 10-35 °C по време на нанасянето на продукта.

Нанасяне

Tectyl 506-EH е формулиран да се използва във вида, в който е доставен. Поради състава си Tectyl 506-EH може да бъде обект на промени във вискозитета след производството и/или на натрупване на восък. Винаги осигурявайте хомогенна консистенция чрез разбъркване преди употреба. Ако продуктът стане гъст поради студено съхранение или загуба на разтворител по време на нанасяне, разредете с макс. 1-2% Tectyl 150 е възможно да се постигне желаната консистенция. Неправилното разреждане ще повлияе на образуването на филм, времето за съхнене и евентуално на характеристиките на продукта. Tectyl 506-EH може да се нанася с въздушно пръскане под ниско налягане или с четка. Подробности за нанасянето можете да намерите в таблицата за приложение.

Отстраняване

Tectyl 506-EH може в мократа фаза да бъде отстранен с Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 или ниско налягане пара. Ако изсъхне и се втвърди, Tectyl 506-EH може да бъде отстранен с Tectyl Biocleaner или Tectyl 150.

Характеристики и предимства

Превъзходна защита

При препоръчителната стойност на DFT Tectyl 506-EH предпазва от корозия по време на съхранение, вътрешен и чуждестранен транспорт.

Обработка

Tectyl 506-EH се нанася лесно и се отстранява лесно, когато вече не е необходим.

Вътрешна и външна защита

Tectyl 506-EH може да защити частите, съхранявани и навън, благодарение на отличната си антикорозионна защита.

Икономичен

С DFT от само 50 микрона, Tectyl 506-EH може да защити голяма повърхност само с малко количество от продукта.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Търговска марка на CorPro, регистрирана в различни държави © 2022

Tectyl™ 506-EH

Доверен от 1930 г.

От 1930 г. защитните покрития Tectyl™ удължават оперативния живот на автомобили, камиони, автобуси и други превозни средства и оборудване. Името Tectyl е синоним на качествени покрития, лесни за нанасяне, дълготрайни и лесно отстраними, когато вече не са необходими.

За повече информация относно продуктите, програмите и услугите Tectyl, посетете www.tectyleurope.com.

Здраве и безопасност

Този продукт не е вероятно да представлява значителни здравни или безопасностни рискове, когато се използва правилно в препоръчителното приложение и се поддържат добри стандарти за лична хигиена. Направено е позоваване на Листовката за безопасност (SDS), която е налична по запитване чрез вашия местен търговски офис.

Защитете околната среда

Спазвайте местните разпоредби. Да не се изхвърля в канализацията, почвата или водата.

Типични свойства

Типичните характеристики се основават на текущото производство. Въпреки че бъдещото производство ще отговаря на спецификациите на Tectyl, могат да се появят вариации.

Tectyl™ 506-EH	
Работен температурен диапазон при изсушаване и втвърдяване	max. 100°C
Температура на запалване	40°C PMCC
Плътност при 20°C	0.87 kg/ltr
Теоретичен обхват @ Препоръчителна дебелина на сухия филм	9.4 sqm/ltr
Нелетливо тегло	53%
Сух на допир при 20°C	2 часа
Време за втвърдяване при 20°C	24 часа
Температура на съхранение	10 - 35°C
Температура на нанасяне	10 – 35°C
Съдържание на ЛОС ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Съхранение

Tectyl 506-EH трябва да се съхранява при температури между 10-35 °C. Не замразявайте Tectyl 506-EH. Препоръчва се леко разбъркване преди употреба. Поради своята съставка Tectyl 506-EH може да бъде подложен на промени в вискозитета след производството по време на съхранение. При правилни условия на съхранение Tectyl 506-EH е най-добър до 36 месеца след датата на производство.

Внимание

Необходима е адекватна вентилация за втвърдяване и за предотвратяване на образуването на запалими течности. частично втвърденото покритие не трябва да бъде изложено на източници на запалване, като фойерверки, пламъци, искри, прекомерна топлина или факли. Вижте Листовката за безопасност за допълнителна информация относно обработката и първа помощ.

Забележка

Добавянето на какъвто и да е продукт над или под това покритие не се препоръчва. Използването на допълнителни покрития може да доведе до химическа несъвместимост, което да повлияе на производителността на това покритие, както е посочено в секцията за ниво на производителност. Ако е необходимо грунд, различен от препоръчания продукт на CorPro, трябва да бъде получено писмено разрешение от CorPro.

Актуалност на информацията

November 09, 2026

Валидност

Тази информация се отнася само за продукти, произведени в следните региони: Европа

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

™ Търговска марка на CorPro, регистрирана в различни държави © 2022