

## Premium lösemittelbasierte Korrosionsschutzverbindung

Tectyl 502-C ist eine lösungsmittelhaltige, weiche Wachsbasis, korrosionsschützende Verbindung. Tectyl 502-C wurde entwickelt, um die Innenseiten von Getrieben zu schützen, ohne nach der Installation entfernt zu werden. Tectyl 502-C wurde entwickelt, um Teile in Innen- und überdachter Lagerung und Versand zu schützen. Tectyl 502-C wurde entwickelt, um eisenhaltige und nicht eisenhaltige Teile für die Innen- oder überdachte Lagerung und während des Versands zu schützen. Tectyl 502-C härtet zu einem dunklen Bernstein, transparenten, weichen, fettigen Film aus.

### Zulassungen / Leistungsstufen

| Tectyl™ 502-C                                                                                               |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b><br>über Metallprofil                                                  | 50 µm             |
| <b>Salzspray</b><br>Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)            | min. 7 Tage       |
| <b>Luftfeuchtigkeit</b><br>Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008) | min. 40<br>Tage   |
| <b>MIL-PRF-16173E</b><br>Militärspezifikation                                                               | 2/2               |
| <b>Schutz im Innenbereich</b><br>(min. Monate)                                                              | min. 24<br>Monate |
| <b>Schutz im Freien</b><br>(min. Monate)                                                                    | min. 6<br>Monate  |

### Anwendungen

#### Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistung von Tectyl 502-C Cutbacks kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Walzzunder sind. CorPro empfiehlt, dass die Temperatur des Metallsubstrats zum Zeitpunkt der Produktanwendung 10-35 °C beträgt. Der direkte Kontakt von Tectyl 502-C mit PVC kann zu Kompatibilitätsproblemen führen. Bitte vor der Anwendung testen.

#### Anwendung

Tectyl 502-C ist so formuliert, dass es wie geliefert verwendet wird. CorPro empfiehlt, dass die Umgebungs- und Produkttemperatur zum Zeitpunkt der Produktanwendung 10-35 °C beträgt. Tectyl 502-C darf nicht verdünnt werden. Eine falsche Verdünnung beeinträchtigt den Filmaufbau, die Trockenzeit und die Produktleistung. Tectyl 502-C kann durch Niederdruckspritzen oder Tauchen aufgetragen werden. Einzelheiten zur Anwendung finden Sie in der Anwendungstabelle.

## Eigenschaften & Vorteile

### Überlegener Schutz

Bei dem empfohlenen DFT schützt Tectyl 502-C vor Korrosion während der Lagerung, des inländischen und internationalen Transports.

### Wirtschaftlich

Mit einem DFT von nur 50 Mikron kann Tectyl 502-C eine große Fläche mit nur einer geringen Menge des Produkts schützen.

### Verarbeitung

Tectyl 502-C ist einfach aufzutragen und einfach zu entfernen, wenn es nicht mehr benötigt wird.

## Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter [www.tectyleurope.com](http://www.tectyleurope.com).

## Gesundheit & Sicherheit

Dieses Produkt wird voraussichtlich keine wesentlichen Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken darstellen, wenn es ordnungsgemäß in der empfohlenen Anwendung verwendet wird und gute Standards der persönlichen Hygiene eingehalten werden. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage über Ihr örtliches Verkaufsbüro erhältlich ist.

## Umwelt schützen

Halten Sie sich an die lokalen Vorschriften. Entsorgen Sie nicht in Abflüsse, Boden oder Wasser.



CorPro GmbH  
Frankfurter Str. 63–69  
65760 Eschborn  
Germany

☎ +49 (0)6173 9373-0  
☎ +49 (0)6173 9373-30  
✉ [info@corpro.gmbh](mailto:info@corpro.gmbh)  
📠 [corpro.gmbh](http://corpro.gmbh)

**tectyleurope.com**

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022

## Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

| Tectyl™ 502-C                                                                 |              |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Flammpunkt                                                                    | 40°C PMCC    |
| Dichte @ 20°C                                                                 | 0.88 kg/ltr  |
| Theoretische Abdeckung<br>@ Empfohlene Trockenschichtdicke                    | 22.2 sqm/ltr |
| Viskosität (DIN 53211)<br>Becher Nr. 4 @ 20°C (zum Zeitpunkt der Herstellung) | 16 s         |
| Nichtflüchtiges Gewicht                                                       | 61%          |
| Aushärtezeit @ 20°C                                                           | 24 Stunden   |
| Lagerungstemperatur                                                           | 10 - 35°C    |
| Anwendungstemperatur                                                          | 10 – 35°C    |
| VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)                                                 | 317 g/ltr    |

## Lagerung

Tectyl 502-C sollte bei Temperaturen zwischen 10-35 °C gelagert werden. Tectyl 502-C nicht einfrieren. Eine leichte Durchmischung wird vor der Verwendung empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann Tectyl 502-C während der Lagerung Änderungen der Viskosität nach der Produktion unterliegen. Unter ordnungsgemäßen Lagerbedingungen ist Tectyl 502-C am besten vor 36 Monaten nach dem Produktionsdatum.

## Vorsicht

Eine angemessene Belüftung ist erforderlich für die Aushärtung und um die Bildung von brennbaren Flüssigkeiten zu verhindern. Der teilweise ausgehärtete Film sollte nicht Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Fackeln ausgesetzt werden. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt für zusätzliche Informationen zur Handhabung und Erster Hilfe.

## Hinweis

Die Hinzufügung eines Produkts über oder unter dieser Beschichtung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Unverträglichkeit führen, was die Leistung dieser Beschichtung gemäß dem Abschnitt Leistungsniveau beeinträchtigen könnte. Falls eine Grundierung erforderlich ist, die nicht ein von CorPro empfohlenes Produkt ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

## Stand der Informationen

July 10, 2026

## Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa



<https://tectyleurope.com>