Tectyl™ 472

Premium vattenfördrivande, oljebaserad, korrosionsförebyggande förening

Tectyl 472 är en lösningsmedelsbaserad, vattenersättande, oljebaserad korrosionsskydds- och penetreringsförening. Tectyl 472 används för att skydda industriella delar under långvarig inomhus- eller täckt förvaring, och under inhemsk frakt. Tectyl 472 härdar till en ultralätt, transparent oljefilm.

Godkännanden / Prestandanivåer

Tectyl™ 472	
Rekommenderad torrfilmstjocklek över metallprofil	3 µm
Salt Spray Salt Spray; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 5 dagar
Fuktighet Fuktighet; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 75 dagar
Skydd inomhus (min. månader)	min. 6 månader

Applikationer

Ytbehandling

Den maximala prestandan av Tectyl 472 kan uppnås endast när de metalliska ytor som ska skyddas är rena, torra och fria från rost, olja och millscale. CorPro rekommenderar att metallsubstratets temperatur är 10-35 °C vid tidpunkten för produktapplikationen.

Applicering

Tectyl 472 är formulerad för att användas som den levereras. CorPro rekommenderar att den omgivande och produktens temperatur är 10-35 °C vid tidpunkten för produktens applicering. Tunn inte ut Tectyl 472. Felaktig utspädning kommer att påverka filmuppbyggnaden, torktiden och produktens prestanda. Om produkten tjocknar på grund av kall lagring eller förlust av lösningsmedel under användning, kontakta CorPro. Tectyl 472 kan appliceras med lågtryckspray eller nedsänkning. Detaljer om applicering kan hittas i appliceringsdiagrammet.

Borttagning

Tectyl 472 kan i den våta fasen tas bort med Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 eller lågtrycksdamp. Om Tectyl 472 är torr och härdad kan det tas bort med Tectyl Biocleaner eller Tectyl 150.

Egenskaper & Fördelar

Utmärkt skydd

Tectyl 472 skyddar dina delar under lagring och inhemsk transport mot korrosion.

Enkel applicering

Tectyl 472 kan appliceras med lågtryckssprut, men också genom att doppa delarna i ett bad fyllt med Tectyl 472.

Ekonomisk lösning

Med det tunna lagret på endast 3 mikron kan en stor yta skyddas mot korrosion.

Betrodd sedan 1930

Sedan 1930 har Tectyl™ skyddande beläggningar förlängt driftslivslängden för bilar, lastbilar, bussar och andra fordon och utrustning. Namnet Tectyl är synonymt med kvalitetsbeläggningar som är lätta att applicera, långvariga och lätta att ta bort när de inte längre behövs.

För mer information om Tectyl produkter, program och tjänster, besök www.tectyleurope.com.

Hälsa & Säkerhet

Denna produkt förväntas inte utgöra några betydande hälso- eller säkerhetsrisker när den används på rätt sätt i den rekommenderade tillämpningen och goda standarder för personlig hygien upprätthålls. Hänvisning görs till Säkerhetsdatabladet (SDS) som finns tillgängligt på begäran via ditt lokala försäljningskontor.

Skydda miljön

Följ lokala föreskrifter. Släpp inte ut i avlopp, jord eller vatten.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Varumärke tillhörande CorPro, registrerat i olika länder © 2022

Tectyl™ 472

Typiska egenskaper

Typiska egenskapsvärden baseras på aktuell produktion. Framtida produktion kommer att överensstämma med Tectyls specifikationer, men variationer kan förekomma.

Tectyl™ 472	
Flampunkt	40°C PMCC
Densitet @ 20°C	0.81 kg/ltr
Teoretisk täckning @ Rekommenderad torrskikttjocklek	68.5 sqm/ltr
Viskositet @ 40°C	2 mm²/s
Icke flyktig vikt	26%
Härdningstid @ 20°C Intervall	4 - 5 timmar
Förvaringstemperatur	10 - 35°C
Applikationstemperatur	10 – 35°C
VOC-innehåll ISO 11890-2 (10.4)	607 g/ltr

https://tectyleurope.com

Förvaring

Tectyl 472 bör förvaras vid temperaturer mellan 10-35 °C. Frys inte Tectyl 472. Mild agitation rekommenderas före användning. På grund av sin sammansättning kan Tectyl 472 utsättas för viskositetsförändringar efter produktion under lagring. Under rätt lagringsförhållanden är Tectyl 472 bäst före 36 månader efter produktionsdatum.

Försiktighet

Tillräcklig ventilation krävs för härdning och för att säkerställa mot bildning av brännbara vätskor. den delvis härdade filmen bör inte utsättas för antändningskällor såsom flares, lågor, gnistor, överdriven värme eller facklor. Se säkerhetsdatabladet för ytterligare hantering och första hjälpen-information.

Anmärkning

Tillägget av någon produkt över denna beläggning är inte möjligt och användning av en primer rekommenderas inte. Användning av ytterligare beläggningar kan leda till kemisk oförenlighet, vilket påverkar prestandan för denna beläggning som anges i avsnittet Prestandanivå. Om en primer, annan än en CorPro-rekommenderad produkt, krävs, måste skriftligt godkännande erhållas från CorPro.

Informationens tillstånd

November 09, 2026

Giltighet

Denna information gäller endast produkter tillverkade i följande regioner: Europa

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Varumärke tillhörande CorPro, registrerat i olika länder © 2022