

Premium lösemittelbasiertes Korrosionsschutzmittel

Tectyl TM 400-C ist eine lösemittelhaltige, wachsbasierte, korrosionsschützende Verbindung. Tectyl TM 400-C wurde entwickelt, um Metalloberflächen gegen Korrosion bei langfristiger Innen- oder kurzfristiger Außenexposition und während des nationalen und internationalen Versands zu schützen. Tectyl TM 400-C härtet zu einem dunkelbernsteinfarbenen, wachsartigen, transparenten, festen Film aus.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ 400-C	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	25 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 8 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 21 Tage
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 24 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 6 Monate

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistung von Tectyl 400-C kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Walzhaut sind. CorPro empfiehlt, dass die Temperatur des Metallsubstrats zum Zeitpunkt der Produktanwendung 10-35 °C beträgt.

Anwendung

Tectyl TM 400-C ist so formuliert, dass es wie geliefert verwendet wird. CorPro empfiehlt, dass die Umgebungs- und Produkttemperatur zum Zeitpunkt der Produktanwendung 10-35 °C beträgt. Tectyl 400-C darf nicht verdünnt werden. Eine falsche Verdünnung beeinträchtigt den Filmaufbau, die Trockenzeit und die Produktleistung. Wenn das Produkt aufgrund von Kühlung oder Lösungsmittelverlust während der Anwendung eindickt, wenden Sie sich an CorPro. Tectyl 400-C kann durch Niederdruckspritzen oder Tauchen aufgetragen werden. Einzelheiten zur Anwendung finden Sie in der Anwendungstabelle.

Eigenschaften & Vorteile

Ausgezeichnete Schutz

Tectyl 400-C schützt Ihre Teile während der Lagerung, im Inlands- und Auslandsverkehr vor Korrosion.

Einfache Anwendung

Tectyl 400-C kann durch Niederdruckluftspray aufgetragen werden, aber auch durch Eintauchen der Teile in ein Bad mit Tectyl 400-C.

Wirtschaftliche Lösung

Mit der dünnen Schicht von nur 25 Mikron kann eine große Fläche vor Korrosion geschützt werden.

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Dieses Produkt wird voraussichtlich keine wesentlichen Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken darstellen, wenn es ordnungsgemäß in der empfohlenen Anwendung verwendet wird und gute Standards der persönlichen Hygiene eingehalten werden. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage über Ihr örtliches Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Halten Sie sich an die lokalen Vorschriften. Entsorgen Sie nicht in Abflüsse, Boden oder Wasser.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ 400-C	
Flammpunkt	40°C PMCC
Dichte @ 20°C	0.86 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	16.3 sqm/ltr
Viskosität (DIN 53211) Becher Nr. 4 @ 20°C (zum Zeitpunkt der Herstellung)	23 s
Nichtflüchtiges Gewicht	47%
Trocken bei Berührung @ 20°C	1 Stunden
Aushärtezeit @ 20°C	24 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 – 35°C
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	471 g/ltr

Lagerung

Tectyl 400-C sollte bei Temperaturen zwischen 10-35 °C gelagert werden. Tectyl 400-c nicht einfrieren. Eine milde Agitation wird vor der Verwendung empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann Tectyl 400-C während der Lagerung Änderungen der Viskosität nach der Produktion unterliegen. Unter richtigen Lagerbedingungen ist Tectyl 400-C am besten vor 36 Monaten nach dem Produktionsdatum.

Vorsicht

Adequate ventilation is required for cure and to ensure against formation of combustible liquid. the partially cured film should not be exposed to ignition sources such as flares, flames, sparks, excessive heat or torches. Refer to the Safety Data Sheet for additional handling and first aid information.

Hinweis

Die Zugabe eines anderen Produkts über diese Beschichtung ist nicht möglich und die Verwendung einer Grundierung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Inkompatibilität führen und somit die Leistung dieser Beschichtung beeinträchtigen, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben. Wenn eine andere Grundierung als ein von CorPro empfohlenes Produkt erforderlich ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

July 08, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa



<https://tectyleurope.com>