Tectyl™ 3217 E

Hochwertiges wasserbasiertes, schnelltrocknendes Korrosionsschutzmittel

TECTYL 3217 E wurde speziell als umweltfreundlicher Schutz für unbehandelte Metalloberflächen und industrielle Oberflächen entwickelt. Der getrocknete Schutzfilm ist nicht klebrig und verhindert Staubablagerungen. TECTYL 3217 E eignet sich hervorragend zum Schutz von Aluminium und verzinkten Oberflächen. Es verhindert Wasserflecken, die durch sauren Regen oder hartes Wasser verursacht werden. TECTYL 3217 E härtet zu einem transparenten, elastischen und festen Schutzfilm aus.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ 3217 E	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	50 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 21 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 Tage
Witterungsbeständigkeit PASS (ISO 4892-3)	1000 Stunden
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 36 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 12 Monate

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistungsfähigkeit von Tectyl 3217 E kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Zunder sind. CorPro empfiehlt bei der Produktanwendung eine Untergrundtemperatur von 10–35 °C.

Anwendung

Tectyl 3217 E ist gebrauchsfertig formuliert. CorPro empfiehlt bei der Anwendung eine Umgebungs- und Produkttemperatur von 10–35 °C. Vor Gebrauch stets auf eine gleichmäßige Konsistenz achten. Eine Verunreinigung durch andere Produkte in Pumpen und Leitungen ist zu vermeiden. CorPro empfiehlt bei der Anwendung von Tectyl 3217 E das Niederdruck-Spritzverfahren oder das Airless-Spritzverfahren mit einer kleinen Airless-Düse. Weitere Einzelheiten zur Anwendung finden Sie in der Anwendungstabelle.

Entfernung

Tectyl 3217 E ist nicht zur Entfernung vorgesehen. Im nassen Zustand kann Tectyl 3217 E mit Wasser oder Tectyl Biocleaner entfernt werden. Nach dem Trocknen und Aushärten kann Tectyl 3217 E mit Ethylacetat entfernt werden.

Eigenschaften & Vorteile

Hervorragender Schutz

Tectyl 3217 E ist ein hervorragendes Korrosionsschutzmittel für den Schutz fertiger und unfertiger Fahrzeugteile während der Lagerung oder des Transports.

Einfache Anwendung

Dank seiner Viskosität lässt sich Tectyl 3217 E einfach auftragen und bildet bei geeigneter Schichtdicke einen gleichmäßigen Schutzfilm für eine hohe Effizienz.

Umwelt

Tectyl 3217 E ist ein wasserbasiertes Produkt mit niedrigem VOC-Gehalt.

Schnelltrocknend

Mit einer Grifftrockenzeit von 30–60 Minuten und einer Aushärtungszeit von 8 Stunden ist Tectyl 3217 E eine schnelltrocknende Schutzbeschichtung.

CORPRO
CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany
+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com
TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022

Tectyl™ 3217 E

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Bei ordnungsgemäßer Verwendung in der empfohlenen Anwendung und bei Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards geht von diesem Produkt keine wesentliche Gefahr für die Gesundheit oder Sicherheit aus. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) verwiesen, das auf Anfrage bei Ihrem örtlichen Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Örtliche Vorschriften einhalten. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ 3217 E	
Dichte @ 20°C	1.02 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	5.6 sqm/ltr
Viskosität (Brookfield @ 20°C) @ 2 RPM	760 mPa·s (cP)
Viskosität (Brookfield @ 20°C) @ 20 RPM	700 mPa·s (cP)
Viskosität (Zahn Cup) Becher Nr. 3	78 s
Viskosität (DIN 53211) Becher Nr. 4 @ 20°C (zum Zeitpunkt der Herstellung)	131 s
Nichtflüchtiges Gewicht	28%
Trocken bei Berührung @ 20°C	1 Stunden
Aushärtezeit @ 20°C	8 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 – 35°C
pH @ 20°C	9.7
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	118 g/ltr

https://tectyleurope.com

Lagerung

Tectyl 3217 E sollte bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C gelagert werden. Tectyl 3217 E nicht einfrieren. Vor Gebrauch wird leichtes Aufrühren empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann es bei Tectyl 3217 E während der Lagerung nach der Produktion zu Veränderungen der Viskosität kommen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit von Tectyl 3217 E 12 Monate ab Produktionsdatum.

Vorsicht

Weitere Informationen zur Handhabung und Ersten Hilfe finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Der Zusatz von Produkten über oder unter dieser Beschichtung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Inkompatibilität führen und somit die Leistung dieser Beschichtung beeinträchtigen, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben. Wenn eine andere Grundierung als ein von CorPro empfohlenes Produkt erforderlich ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

November 09, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022