

Premiumwachsbaasierte, korrosionsschützende Verbindung

Tectyl 127 CGW ist eine lösungsmittelhaltige, wachsbaasierten, thixotrope, gelierte, aluminium-pigmentierte Korrosionsschutzbeschichtung. Tectyl 127 CGW kann verwendet werden, um einen langfristigen Schutz von Metalloberflächen gegen Korrosion in witterungs-, feucht- und salzkorrosiven Atmosphären zu bieten. Tectyl 127 CGW härtet zu einem festen, nicht klebrigen, elastischen, robusten Film in Aluminiumfarbe aus.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ 127 CGW	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	200 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 50 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 Tage
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 36 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 24 Monate

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistung von Tectyl 127 CGW kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Walzhaut sind. CorPro empfiehlt eine Substrattemperatur von 10-35 °C zum Zeitpunkt der Produktanwendung.

Anwendung

Tectyl 127 CGW ist so formuliert, dass es unverdünnt verwendet wird. Es wird empfohlen, dass die Umgebungstemperatur und die Produkttemperatur zum Zeitpunkt der Anwendung des Produkts zwischen 10-35 °C liegen. Tectyl 127 CGW kann mit einer airless Spritzpistole oder einem Pinsel aufgetragen werden. Einzelheiten zur Anwendung finden Sie im Anwendungsschema.

Eigenschaften & Vorteile

Schutz in industrieller Umgebung

Tectyl 127 CGW eignet sich als Schutzbeschichtung in industriellen Umgebungen, wie Rohrleitungen, Flanschen, Schrauben und Bolzen.

Verarbeitung

Tectyl 127 CGW ist eine leicht aufzutragende, gelartige und thixotrope Beschichtung.

Sehr gut für den Außeneinsatz

Tectyl 127 CGW ist hoch UV-beständig und somit eine ausgezeichnete Lösung für den Außeneinsatz.

Industrieller Look

Mit dem Aluminium-Look schützt Tectyl 127 CGW nicht nur vor Korrosion, sondern lässt auch Ihre geschützten Teile gut aussehen.

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Dieses Produkt ist voraussichtlich nicht mit nennenswerten Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken verbunden, wenn es ordnungsgemäß in der empfohlenen Anwendung verwendet wird und gute Standards der persönlichen Hygiene eingehalten werden. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwiesen, das auf Anfrage über Ihr örtliches Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Befolgen Sie die lokalen Vorschriften. Befolgen Sie die lokalen Vorschriften. Entsorgen Sie nicht in Abflüsse, Boden oder Wasser.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ 127 CGW	
Flammpunkt	40°C PMCC
Dichte @ 20°C	0.94 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	2.5 sqm/ltr
Viskosität (Brookfield @ 25°C) @ 2 RPM	25000 mPa·s (cP)
Viskosität (Brookfield @ 25°C) @ 20 RPM	3000 mPa·s (cP)
Nichtflüchtiges Gewicht	53%
Trocken bei Berührung @ 20°C	4 Stunden
Aushärtezeit @ 20°C	24 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 – 35°C
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	410 g/ltr

Lagerung

Tectyl 127 CGW sollte bei Temperaturen zwischen 10-35 °C gelagert werden. Tectyl 127 CGW nicht einfrieren. Eine milde Agitation wird vor der Verwendung empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann Tectyl 127 CGW während der Lagerung Änderungen der Viskosität nach der Produktion unterliegen. Unter geeigneten Lagerbedingungen ist Tectyl 127 CGW am besten vor 24 Monaten nach dem Produktionsdatum.

Vorsicht

Eine angemessene Belüftung ist erforderlich, um die Aushärtung zu gewährleisten und die Bildung von brennbaren Flüssigkeiten zu verhindern. Der teilweise ausgehärtete Film sollte nicht Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Lötbrennern ausgesetzt werden. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt für zusätzliche Informationen zur Handhabung und Erster Hilfe.

Hinweis

Die Hinzufügung eines Produkts über oder unter dieser Beschichtung wird nicht empfohlen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Unverträglichkeit führen, was die Leistung dieser Beschichtung, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben, beeinträchtigen würde. Wenn eine Grundierung erforderlich ist, die kein von CorPro empfohlenes Produkt ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

July 10, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa



<https://tectyleurope.com>