Tectyl™ 120-EH

Hochwertiges Mehrzweck-Korrosionsschutzmittel

Tectyl 120-EH ist ein gefülltes, lösemittelhaltiges, thixotropes Korrosionsschutzmittel auf Wachs-/Asphaltbasis. Tectyl 120-EH eignet sich für die vollständige Unterbodenbeschichtung von Personenkraftwagen, Lastkraftwagen, Bussen, Lkw-Anhängern, Wohnanhängern, schweren Baumaschinen und Frachtcontainern. Tectyl 120-EH trocknet zu einem festen, bronzefarbenen, elastischen, widerstandsfähigen und abriebfesten Schutzfilm.

Zulassungen / Leistungsstufen

Tectyl™ 120-EH	
Empfohlene Trockenschichtdicke über Metallprofil	250 µm
Salzspray Salzsprühnebel; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 50 Tage
Luftfeuchtigkeit Luftfeuchtigkeit; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 Tage
Schutz im Innenbereich (min. Monate)	min. 36 Monate
Schutz im Freien (min. Monate)	min. 21 Monate

Anwendungen

Untergrundvorbereitung

Die maximale Leistungsfähigkeit von Tectyl 120-EH kann nur erreicht werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken und frei von Rost, Öl und Zunder sind. CorPro empfiehlt bei der Produktanwendung eine Untergrundtemperatur von 10–35 °C. Aufgrund möglicher Materialunverträglichkeiten ist der direkte Kontakt des Produkts mit PVC zu vermeiden.

Anwendung

Tectyl 120-EH ist gebrauchsfertig formuliert. Bei der Anwendung wird eine Umgebungs- und Produkttemperatur von 10–35 °C empfohlen. Tectyl 120-EH kann im Airless-Spritzverfahren oder mit einem Pinsel aufgetragen werden. Weitere Einzelheiten zur Anwendung finden Sie in der Anwendungstabelle.

Entfernung

Im nassen Zustand kann Tectyl 120-EH mit Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 oder Niederdruckdampf entfernt werden. Nach dem Trocknen und Aushärten kann der Tectyl 120-EH-Film mit Tectyl 150 entfernt werden.

Eigenschaften & Vorteile

Hervorragender Schutz

Bei der empfohlenen Trockenschichtdicke (DFT) sorgen die Wasserbeständigkeit und die wasserverdrängenden Eigenschaften für einen hervorragenden Korrosionsschutz.

Verarbeitung

Tectyl 120-EH ist eine einfach aufzutragende, elastische Unterbodenschutzbeschichtung.

Vielseitig einsetzbar

Tectyl 120-EH kann bei zahlreichen Fahrzeugtypen eingesetzt werden, darunter Personenkraftwagen, Lastkraftwagen, Busse und Wohnmobile sowie Anhänger und Wohnwagen.

Für verschiedene Untergründe geeignet

Die Unterbodenschutzbeschichtung kann auch auf verschiedenen Untergründen eingesetzt werden, beispielsweise auf der hölzernen Unterseite eines Wohnmobils oder Wohnwagens.

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

TM Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022

Tectyl™ 120-EH

Vertrauen seit 1930

Seit 1930 verlängern Tectyl™-Schutzlacke die Betriebslebensdauer von Pkw, Lkw, Bussen und anderen Fahrzeugen und Geräten. Der Name Tectyl steht für hochwertige Beschichtungen, die einfach aufzutragen, langlebig und bei Bedarf leicht zu entfernen sind.

Weitere Informationen zu Tectyl-Produkten, Programmen und Dienstleistungen finden Sie unter www.tectyleurope.com.

Gesundheit & Sicherheit

Dieses Produkt ist voraussichtlich nicht mit erheblichen Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken verbunden, wenn es ordnungsgemäß in der empfohlenen Anwendung verwendet wird und gute Standards der persönlichen Hygiene eingehalten werden. Es wird auf das Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwiesen, das auf Anfrage über Ihr örtliches Verkaufsbüro erhältlich ist.

Umwelt schützen

Befolgen Sie die lokalen Vorschriften. Nicht in Abflüsse, Boden oder Wasser einleiten.

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften basieren auf der aktuellen Produktion. Obwohl zukünftige Produktion den Tectyl-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen auftreten.

Tectyl™ 120-EH	
Flammpunkt	40°C PMCC
Dichte @ 20°C	1 kg/ltr
Theoretische Abdeckung @ Empfohlene Trockenschichtdicke	2 sqm/ltr
Viskosität (Brookfield @ 25°C) @ 2 RPM	50000 mPa·s (cP)
Viskosität (Brookfield @ 25°C) @ 20 RPM	10000 mPa·s (cP)
Nichtflüchtiges Gewicht	61%
Trocken bei Berührung @ 20°C	3 Stunden
Aushärtezeit @ 20°C	24 Stunden
Lagerungstemperatur	10 - 35°C
Anwendungstemperatur	10 – 35°C
VOC-Gehalt ISO 11890-2 (10.4)	387 g/ltr

Lagerung

Tectyl 120-EH sollte bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C gelagert werden. Tectyl 120-EH nicht einfrieren. Vor Gebrauch wird leichtes Aufrühren empfohlen. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann es bei Tectyl 120-EH während der Lagerung nach der Produktion zu Veränderungen der Viskosität kommen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit von Tectyl 120-EH 24 Monate ab Produktionsdatum.

Vorsicht

Eine angemessene Belüftung ist erforderlich für die Aushärtung und um die Bildung von brennbaren Flüssigkeiten zu verhindern. Der teilweise ausgehärtete Film sollte nicht Zündquellen wie Fackeln, Flammen, Funken, übermäßiger Hitze oder Brennern ausgesetzt werden. Weitere Informationen zur Handhabung und Erste-Hilfe-Maßnahmen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Es wird nicht empfohlen, diese Beschichtung mit einem anderen Produkt zu überziehen. Die Verwendung zusätzlicher Beschichtungen könnte zu chemischer Inkompatibilität führen und somit die Leistung dieser Beschichtung beeinträchtigen, wie im Abschnitt Leistungsniveau angegeben. Als Grundierung kann Tectyl 558AMC verwendet werden. Wenn eine andere Grundierung als ein von CorPro empfohlenes Produkt erforderlich ist, muss eine schriftliche Genehmigung von CorPro eingeholt werden.

Stand der Informationen

November 09, 2026

Gültigkeit

Diese Informationen gelten nur für Produkte, die in folgenden Regionen hergestellt werden: Europa

https://tectyleurope.com

CorPro GmbH
Düsseldorfer Straße 40a
65760 Eschborn
Germany

+49 6196 56100-0
+49 (0)6173 9373-30
info@corpro.gmbh
corpro.gmbh

tectyleurope.com

™ Warenzeichen von CorPro, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2022